



سال اول
شماره اول

فصل نامه گروه صنعتی صفا

Quarterly Of Safa Industrial Group

نشریه گروه صنعتی صفا - فروردین ، اردیبهشت و خرداد ۱۳۹۸



بازدید معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت
از کارخانجات نورد و لوله صفا
جهت تسهیل و رفع موانع تولید.....

اندیشه صفا ایران خودکفا





فصل نامه گروه صنعتی صفا
Quarterly Of Safa Industrial Group
نشریه گروه صنعتی صفا - فروردین ، اردیبهشت و خرداد ۱۳۹۸
سال اول
شماره ۱

گروه صنعتی صفا با پشتوانه مدیریتی پنجاه ساله و دارا بودن مجموعه شرکت های پیشتاز و مستقر در زمینه تولید مقاطع فولادی، سازه های فلزی، صنعت پلیمر، سیم و کابل، نوشت افزار و صنایع غذایی فعال می باشد.

بزرگترین بخش این گروه در زمینه تولید انواع مقاطع فولادی برای عرضه به بازارهای داخلی و خارجی است که این مقاطع فولادی در راستای انتقال فرآورده های نفتی، انتقال آب و فاضلاب، صنایع خودروسازی سبک و سنگین، پروفیل های خاص HSS جهت بلند مرتبه سازی در صنعت ساختمان و همچنین مقاطع فولادی حاصل نورد گرم از قبیل انواع تیرآهن، میلگرد و سایر موارد مشابه می باشد.

گروه صنعتی صفا در نظر دارد جهت اطلاع رسانی اخبار، فعالیت ها، تولیدات، طرح های توسعه و همچنین انجام امور اداری و در نهایت فعالیت های زیر مجموعه ای گروه صنعتی صفا، فصل نامه گروه صنعتی صفا را به صورت مستمر نشر و در اختیار کارمندان، همکاران، مشتریان و پیمانکاران قرار دهد.



مدیر مسئول: محمد رستمی صفا

صاحب امتیاز: روابط عمومی گروه صنعتی صفا

طراح و سردبیر: محسن هاشمی

نشانی دفتر: تهران، بلوار کشاورز، شماره ۱۴۶

ساختمان صفا، طبقه هفتم، روابط عمومی

تلفن: ۱۸ و ۱۷ ۸۸۹۵۵۶ - ۰۲۱

فکس: ۸۸۹۵۳۵۹۲ - ۰۲۱

آدرس شبکه های اجتماعی تلگرام، اینستاگرام،
فیس بوک، بله و تویتر گروه صنعتی صفا

@safa_industrial_group

سایت: www.safagroup.com

ایمیل: info@safagroup.com

فهرست

- ۱ مختصری از فعالیت و زندگینامه ریاست هیئت مدیره گروه صنعتی صفا
- ۳ معرفی نورد و پروفیل ساوه
- ۵ معرفی نورد و لوله صفا
- ۷ معرفی دانشگاه جامع علمی کاربردی و شرکت سرمایه گذاری صفا
- ۸ معرفی کارخانه نورد و لوله کارون
- ۹ معرفی شرکت سیم و کابل و صنعت پلیمر اهواز
- ۱۰ معرفی شرکت سازه های فلزی و ماشین آلات صنعتی صفا
- ۱۱ معرفی شرکت صنعتی قلم خودکار صفا
- ۱۲ معرفی صنایع غذایی کودک و بزرگسال حامیران
- ۱۳ سیستم مدیریت کیفیت
- ۱۵ نمایشگاه ها
- ۱۷ بازدید معاون سیاسی استاندار مرکزی از کارخانجات نورد و لوله صفا
- ۱۹ بازدید معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت از کارخانجات نورد و لوله صفا
- ۲۱ هفت محور رونق تولید در سال ۹۸
- ۲۳ مصوبه ها
- ۲۵ معرفی پروژه هایپرلوپ با همت یک ایرانی
- ۲۷ سلامت وایمنی
- ۲۸ مختصری از پروژه های انجام شده توسط شرکت های زیر مجموعه
- ۲۹ گروه کوه نوردی نورد و لوله صفا



وزیر صمت: چرخ تولید و صنعت کشور متاثر از تهاجم اقتصادی دشمنان نه تنها از حرکت باز نایستاد بلکه با قوت و قدرت به سمت جلو در حال حرکت است. وی همچنین افزود: خوشبختانه با نامگذاری امسال از سوی مقام معظم رهبری به نام سال «رونق تولید» انرژی‌ها مضاعف و همینطور فضا را برای برخی از فعالیت‌ها در جهت حمایت از تولید ملی باز کرده است. رحمانی اظهارداشت: وزارت صمت نیز در این مسیر برنامه‌های مختلفی مانند تامین مواد اولیه، نقدینگی و بسیاری موارد دیگر را همچون سال قبل به شدت دنبال خواهد کرد. وی گفت: مشکلات تامین مواد اولیه داخلی واحدهای تولیدی نسبت به خارجی کمتر است منتها ضرورت دارد برخی تصمیمات در این مسیر اصلاح شود. وزیر صنعت، معدن و تجارت به بحث تامین نقدینگی واحدهای تولیدی نیز اشاره کرد و افزود: برای تحقق‌پذیری هدف مدنظر با وزیر اقتصاد و دارایی، رئیس کل بانک مرکزی و مدیران عامل برخی از بانک‌ها گفتگو و تبادل نظر شده است. وی تاکید کرد: امسال باید توجه ویژه‌ای برای تامین نقدینگی واحدهای تولیدی در کشور صورت گیرد چرا که نقدینگی در تولید مثل آب به مزرعه و خون به رگ است.



رئیس جمهور: با اشاره به نامگذاری سال جاری به نام «رونق تولید» از سوی رهبر معظم انقلاب اسلامی، اظهارداشت: با توجه به شرایط سخت تحریم‌ها، با اجرای تاکیدات رهبر معظم انقلاب در حرکت جمعی به سوی رونق تولید می‌توانیم بر مشکلات غلبه کنیم و بی‌تردید اگر کشوری بخواند توسعه یافته و نیازمندی‌های خود را مرتفع کند، راهی جز افزایش و رونق تولید داخلی ندارد. رئیس جمهور نیز به دستگاه‌های اجرایی دستور داد تا برای تسهیل فرآیند سرمایه‌گذاری داخلی و خارجی و رفع موانع آن به ویژه در زمینه مقررات زاید و دست و پاگیر و غیرضرور و جذب سرمایه ایرانیان مقیم خارج از کشور و همچنین واگذاری بنگاه‌های اقتصادی به بخش غیردولتی به طور جدی تسریع نمایند. همچنین، سازمان میراث فرهنگی، صنایع دستی و گردشگری با توجه به وضعیت بارش‌ها در سال جاری و تامین شرایط مناسب برای جذب گردشگر در زمینه توسعه گردشگری اقدام کند. وزارت جهاد کشاورزی در جهت حصول خودکفایی در محصولات اساسی کشاورزی برای تولید آنها در داخل و یا در صورت ضرورت تولید از طریق کشورهای همسایه اقدام کند. براساس این دستور، کلیه دستگاه‌های اجرایی از جمله صدا و سیما جمهوری اسلامی ایران در جهت رونق فعالیت‌های اقتصادی، آموزشی و فرهنگی و همچنین اشتغالزایی اقدامات لازم را به عمل آورند.



مقام معظم رهبری (مد ظله العالی): سال ۹۷ را ما سال «حمایت از کالای ایرانی» اعلام کردیم. نمیتوانم بگویم که این شعار به طور کامل عملی شد، اما میتوانم بگویم این شعار به صورت وسیعی مورد توجه قرار گرفت و در بسیاری از موارد، این شعار از سوی مردم مورد استقبال قرار گرفت و عمل شد و همین قطعاً تأثیر خواهد داشت. امسال مسئله‌ی «تولید» مطرح است. میخواهم مسئله‌ی تولید را به عنوان محور فعالیت قرار بدهم. تولید اگر چنانچه به راه بیفتد، هم میتواند مشکلات معیشتی را حل کند، هم میتواند استغناء کشور از بیگانگان و دشمنان را تأمین کند، هم میتواند مشکل اشتغال را برطرف کند، هم حتی میتواند مشکل ارزش پول ملی را تا حدود زیادی برطرف کند. لذا است که مسئله‌ی تولید به نظر من مسئله‌ی محوری امسال است؛ لذا من شعار را امسال این قرار دادم: «رونق تولید». باید همه تلاش کنند تولید در کشور رونق پیدا کند. از اول سال تا آخر سال ان شاء الله این معنا به صورت چشمگیری در کشور محسوس باشد. اگر این [طور] شد، امیدواریم که ان شاء الله حل مشکل اقتصادی راه بیفتد.



"محمدرستمی صفا" در سال ۱۳۲۶ در تهران متولد شد، وی فعالیتهای تجاری خود را از سال ۱۳۴۷ با انجام فعالیتهای بازرگانی و واردات آهن آلات آغاز کرد و با بهره مندی از تجربیات فراوان برای تهیه و توزیع انواع محصولات فولادی، نقش ارزشمندی را در تامین نیازهای صنعت کشور در آن زمان ایفا کرد. وی با استناد به تجارب ۶۰ ساله در زمینه های تجارت، صنعت، سرمایه گذاری و کارآفرینی و با آگاهی از شرایط بازار و با هدف اعتلای صنعت کشور با سرمایه گذاری در بزرگترین طرح فولاد سازی ایران در خرمشهر به نام "کارخانجات نورد و لوله کارون"، باردیگر توانائیهای خود را به محک تجربه می گذارد.



شرکتهای تحت مدیریت این کارآفرین براساس جایگزینی تولیدات داخلی بجای واردات و برمبنای توسعه صادرات بنیان گذاشته شده اند. این کارخانجات با ارایه فرآورده های صنعتی با کیفیت و با ویژگی منحصر به فرد، در تولیدات لوله و پروفیل فولادی موردنیاز کشور و صادرات صنعتی نقش اساسی ایفا می نمایند.

حاصل تلاش، اعتقاد و باور این کارآفرین نمونه، رفع نیازهای صنعتی کشور و حضور گسترده در عرصه صادرات و ایجاد نام درخشان و معتبر در صنایع لوله و پروفیل فولادی ایران و جهان است.

"اگر به تعداد جوانانی که هر ساله وارد بازار کار می شوند نگاه کنیم، بیشتر متوجه مسئولیتیمان می شویم." "محمدرستمی صفا" جزء آن گروه از کارآفرینانی است که همواره در ایجاد بهترین واحدهای صنعتی اهتمام ورزیده است. وی که در جوانی به مدت بیست سال به شغل موروئی خانواده خود "تجارت آهن" مشغول بود، در سال ۱۳۵۶ با تولید ماشین آلات و ابزار آلات در "شرکت صنعتی استاد" وارد عرصه صنعت گردید و در سال ۱۳۶۱ با سرمایه گذاری در "گروه صنعتی آمل" فعالیت در صنعت لوله و پروفیل را آغاز نمود. در سال ۱۳۶۴ سهامدار و مدیرعامل شرکت نورد و پروفیل ساوه (سهامی خاص) شد. این شرکت در سال مذکور دارای ظرفیت ۳۰،۰۰۰ تن و ۱۶۰ نفر پرسنل بود. هم اکنون شرکت نورد و پروفیل ساوه، تحت مدیریت این کارآفرین دارای دومیلیون تن ظرفیت و تعداد ۱۵۰۰ نفر پرسنل است. همچنین وی مؤسس کارخانه نورد و لوله صفا در سال ۱۳۸۰ در شهر ساوه است که این کارخانه بزرگترین تولید کننده نورد و لوله در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، انتقال فرآورده های نفتی، آب و فاضلاب در ایران و خاورمیانه و نیز افتخاری بزرگ برای کشور محسوب می شود. ایشان پس از احداث کارخانه فوق الذکر، "کارخانه نورد و پروفیل صفا طوس" را در مشهد احداث و در سال ۱۳۸۳ مورد بهره برداری قرار داد.

دو "کارخانه نورد و لوله صفا" و "صفا طوس" تامین کننده لوله های انتقال آب سد دوستی از سرخس تا مشهد و خطوط لوله و نفت و گاز سراسری کشور هستند. از آنجا که تامین مواد اولیه موردنیاز برای مجموعه های تولیدی ایشان با مشکلاتی از خارج و داخل کشور همراه بوده است، وی اقدام به تاسیس مجتمع عظیم و کارخانه تامین مواد اولیه در شهر خرمشهر نموده است که تا پایان سال ۱۴۰۰ "فاز اول" آن افتتاح خواهد شد. این کارخانه از نظر تخصص و ظرفیت برای تولید ورقهای موردنیاز تولید لوله های نفت و گاز، هفتمین کارخانه جهان خواهد بود. شرکتهای تحت مدیریت ایشان تا کنون موجب اشتغال سه هزار نفر به صورت مستقیم و بیش از صد هزار نفر به صورت غیر مستقیم شده است که با تکمیل طرحهای توسعه در دست اجرا این رقم به یازده هزار نفر به صورت مستقیم و صدها هزار نفر دیگر به صورت غیر مستقیم خواهد رسید و یک خانواده صنعتی بزرگ را با مسئولیت های اجتماعی راهبری می نماید.





شرکت نورد و پروفیل ساوه



شرکت نورد و لوله صفا



شرکت نورد و لوله کارون



"محمدرستمی صفا" در خانواده ای معتقد، صنعتگر و بازرگان به دنیا آمد، وی تنها پسر خانواده است، در ۱۶ سالگی و پس از بیماری قلبی پدر در حالیکه مسئولیت بزرگ رهبری خانواده را برعهده داشت پا به عرصه تجارت گذاشت، با فوت پدر، این مسئولیت سنگین بیش از پیش برعهده محمدجوان قرار گرفت و باعث گردید از وی انسانی خود اتکا و پرتلاش ساخته شود. او پدر را الگوی مدیریتی خود قرار داده است و همواره خود را مدیون پدر و مادر می داند. "به احترام و سپاس زحمات مادر در هرجای دنیا باشم حتماً روزی یک بار نسبت به مادرم تقدیم ادب و ارادت می نمایم". فرزندان وی همگی پس از اتمام تحصیلات، دوشادوش پدر در کار تولید و صنعت مشغولند و علاقه بسیاری نسبت به فعالیت ها، عملکرد و پیشرفت پدر دارند.

"رستمی صفا" انسانی باخدا، مهربان، سخت کوش، شجاع و صبور است. "بین سخت و سخت تر، سخت ترین را انتخاب می کنم". او به ورزش علاقه بسیار دارد و از آن حمایت می کند. در مجموعه های صنعتی خود تیم های ورزشی تشکیل داده است و جوانان را به ورزش ترغیب می کند خود او نیز در گذشته و در زمانی که هنوز اوقات فراغتی برای خود داشت، با علاقه ای شدید به ورزش های انفرادی می پرداخت.

او یک مربی صنعتی است و پیوسته در تشکیل تیم و واحدهای صنعتی تلاش می نماید، بهترین لذتهای او بهره برداری، حصول ایده هایش و ایجاد خطوط تولید جدید است. وی معتقد است: "ثروت، امانتی است که خدا به او عطا نموده که با توسعه واحد صنعتی، ساخت مدرسه، بیمارستان و کمک به افراد واجد شرایط، آزادی از زندانهای سعی در بازگرداندن این امانت دارد."

خدا به ما کمک کرده و توسعه روزی داده است و ما وظیفه داریم آن را انتقال دهیم. درحقیقت باید شیرصفت باشیم و به مقدار نیاز از روزی خداوند برداریم."

"محمدرستمی صفا" از قدیمی های انجمن مدیران صنایع است. او اعتقاد زیادی به انجمن و فعالیتهای آن دارد و انجمن را منشأ خیر فراوان برای صنعت کشور می داند.

ایشان معتقد است انجمن باید به سمت نوگرایی و جوان گرایی سوق داده شود و برای جوانها فرصتی فراهم گردد و ظرفیت سازی شود تا به صورت لایه های توانمند در کنار افراد با تجربه قرار گیرند. "هیچ وقت مشکلات را بیان نکنید، بلکه مدیریت کنید، مدیریت هنر چیرگی بر مشکلات است"





شرکت نورد پروفیل و فولاد
NORD & PROFILE MILLS CO.

سال ۱۳۵۲- ثبت شرکت در شهرستان ساوه خریداری حدود صد هزار متر مربع و شروع کارهای اجرایی ساختمانی .

سال ۱۳۵۵ - اتمام ساخت سالن های تولیدی به مساحت حدود ۱۱۵۰۰ مترمربع و نصب ماشین آلات مربوطه جهت دستیابی به تولید سالانه ۳۰ هزار تن انواع لوله از سایز ۱/۲ الی ۴ اینچ و انواع پروفیل های ساختمانی .

سال ۱۳۵۸- با احداث ۱۴۵۰۰ متر سالن جدید و نصب ماشین آلات تولیدی ظرفیت کارخانه از ۳۰ به ۶۰ هزار تن افزایش یافت.

سال ۱۳۶۴- با تغییر مدیریت در هشتم اردیبهشت ماه این سال، توسعه کیفی و کمی مد نظر قرار گرفته و تنوع تولید از مقاطع ساختمانی به مقاطع صنعتی و ساختمانی گسترش و با ماشین آلات منصوبه تولید به مقدار بیش از ۱۰۰ هزار تن افزایش یافت.

سال ۱۳۶۶- با بهره برداری از اولین خط اتوماتیک گالوانیزاسیون لوله ، اولین محصول گالوانیزه این شرکت به بازار معرفی گردید.

سال ۱۳۶۷- با ارتقای بهره وری تولید و کیفیت محصولات و تلاش در جهت تولید محصولات مطابق با استانداردهای بین المللی در این سال ، با صدور اولین محموله صادراتی به کشور انگلیس عملاً محصولات این شرکت به بازار جهانی راه یافت.

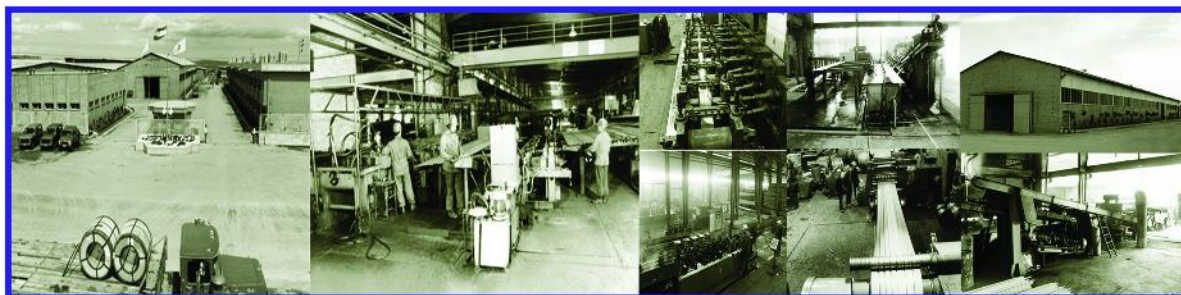
سال ۱۳۷۲- با احداث ۲۹۰۰۰ متر مربع سالن تولید و ۵۰۰۰ متر مربع ساختمانهای جانبی و نصب شش دستگاه تولید لوله و پروفیل با بهترین تکنولوژی روز، ظرفیت اسمی کارخانه به ۸۰۵۰۰۰ تن در سال ارتقاء یافت.

سال ۱۳۷۵- احداث ۲۳۲۰۰ متر مربع سالن جهت تولید ۲۰۰۰۰۰ تن لوله گالوانیزه در سال و نصب و راه اندازی سه دستگاه تمام اتوماتیک و مدرن گالوانیزاسیون لوله و ساخت تجهیزات اسید شوئی در کارخانه.

سال ۱۳۸۱- با احداث ۳۲۰۰۰ متر مربع سالن جدید ، گسترش فضا ها و امکانات، خطوط تولید لوله سازی، گالوانیزاسیون لوله و تجهیزات تست ، ظرفیت اسمی کارخانه ۱۲۰۰۰۰۰ تن در سال افزایش یافت.

سال ۱۳۸۳- در این سال با نصب دستگاه های جدید (خط ۲۰-۶۱۰) و تجهیزات جانبی، تولید لوله های قطور از سایز ۸ الی ۲۴ اینچ جهت مرتفع ساختن نیاز صنایع نفت، گاز و پتروشیمی آغاز و ظرفیت اسمی کارخانه به ۱۵۰۰۰۰۰ تن در سال افزایش یافت .

سال ۱۳۸۴- با نصب و راه اندازی دستگاه جدید تولید لوله های ۲ الی ۶ اینچ (۱۶۸ میلیمتر) تا ضخامت ۱۵ میلیمتر جهت کاربرد در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، ساختمانی و صنعتی و همچنین نصب دستگاه های تکمیلی بر روی خطوط تولیدی جهت ارتقاء کیفی محصولات و ارائه خدمات بهتر به مشتریان، ظرفیت تولیدی شرکت به ۱/۷۵۰ میلیون تن در سال رسیده است.





سال ۱۳۸۵ - با نصب و راه اندازی دستگاه ۱۰-۲۱۹ تولید لوله های ۲ الی ۸ اینچ با ضخامت های ۴ الی ۱۰ میلیمتر به همراه نصب دستگاه های تکمیلی فاز ۳ جهت بهره برداری و تولید لوله های نفت و گاز طبق استانداردهای API 5L و IPS، ظرفیت کارخانه به ۲ میلیون تن رسید.

سال ۱۳۸۶ - نصب و راه اندازی دستگاه های تکمیلی خطوط ۱۵-۱۶۸ و ۱۰-۲۱۹ جهت تولید لوله های نفت و گاز بر اساس استانداردهای IPS و API 5L.

سال ۱۳۸۷ - بهره گیری از یک سیستم نرم افزاری دقیق جهت شناسایی و رد یابی محصولات در حین تولید و آگاهی از وضعیت لحظه به لحظه تولید دستگاه های تولید (PHS(Pipe History System و افزایش دامنه گالوانیزاسیون لوله های قطور تا سایز ۱۲ اینچ.

سال ۱۳۸۸ - نصب و راه اندازی دستگاه برش ۳۰ تنی در فاز ۳ و راه اندازی پست برق 63.2^{kv} به 20^{kv}

سال ۱۳۸۹ - افزایش دامنه گالوانیزاسیون لوله های قطور تا سایز ۱۶ این کارخانجات را از نظر دامنه تولیدات منحصر به فرد نموده است. در این سال همچنین با بهره گیری از توان علمی کارشناسان فنی مجموعه برای اولین بار در ایران لوله های درزدار جدارچاهی $18 \frac{5}{8}$ Casing براساس استاندارد API 5CL تولید و در این زمینه کشور به خودکفائی رسید.

محصولات کارخانجات نورد و پروفیل ساوه با رعایت کامل استانداردهای بین المللی و نیز براساس درخواست های خاص مشتریان تولید می گردد.

محصولات کارخانجات نورد و پروفیل ساوه به روش جوش مقاومتی (Electric Resistance Welding (ERW از نوع القایی فرکانس بالا و با استفاده از نوارهای گرم نورد شده Hot Rolled و یا سرد نورد شده Cold Rolled به روش شکل گیری سرد Cold Forming تولید می گردد.

نوارهای فولادی با عبور از قالبهای غلطکی عمودی و افقی به تدریج شکل گرفته و با جوش القایی فرکانس بالا (HFIW)، لبه های ورق بدون استفاده از هیچ گونه مواد خارجی به یکدیگر جوش داده شده سپس بطور پیوسته از قسمت ساینده عبور نموده و به وسیله دستگاه برش اتوماتیک به طول مورد نظر بریده می شوند. سپس هرشاخه لوله به دستگاه های تکمیلی مناسب با خواسته های مورد نظر فرستاده و پس از آزمایشات و بررسی های نهایی به صورت اتوماتیک بسته بندی می شوند.

فصل نامه گروه صنعتی صفا - شماره اول - سال اول

مطالعات شرکت نورد و لوله صفا با در نظر گرفتن برنامه بلند مدت توسعه ایران اسلامی از سال ۱۳۷۰ شروع و براساس نیاز طرحهای عمرانی (خطوط لوله انتقال گاز ، نفت ، محصولات پتروشیمی) همچنین انتقال آب سدهای در دست اجرا و در کنار آن طرحهای ساختمانی از جمله توسعه خطوط ریلی جهت توسعه راه آهن سراسری طراحی و برنامه ریزی گردیده که بنا بر نیاز روز افزون کشور به لوله های انتقال، اولویت کار به تولید لوله های فولادی داده شده و در سال ۱۳۷۹ پروانه تأسیس خطوط تولید لوله های فولادی با ظرفیت ۱/۶ میلیون تن در سال اخذ و کار ساختمانی آن نیز در نزدیکی شهر ساوه و مقابل شهر صنعتی کاوه آغاز گردید.

تحصیل زمین به مساحت ۷۰۰ هکتار با توجه به گستردگی طرح شامل ۲۲۰ هکتار زیر بنای خطوط تولید شامل ۴ سالن به طول ۴۱۳ متر و عرض های مختلف بین ۶۰ الی ۸۰ متر، تاسیسات و انبارهای سرپوشیده متصل به سالن های تولید جهت مواد خام پای کار کارگاه های تعمیرات و ساختمان های اداری، انبار های محصول در فضای باز در جوار سالن های تولید با مساحت ۱۰۰ هکتار و همچنین فضائی به مساحت ۲۰۰ هکتار جهت تاسیسات راه آهن و انبار مواد اولیه و همچنین تاسیسات زیربنائی شامل:

- پست فشار قوی ۶۳/۲۰ کیلو ولت با ظرفیت ۶۰ مگا وات
- تاسیسات تصفیه آب صنعتی با ظرفیت ۷۲ متر مکعب در ساعت
- ایستگاه تقلیل فشار گاز با ظرفیت ۲۰،۰۰۰ متر مکعب در ساعت
- شبکه ریلی راه آهن و ایستگاه بارانداز مربوط به وسعت ۹۴ هکتار و در کنار خط راه آهن سراسری کشور .
- شبکه مخابرات و تلفن با ظرفیت ۱۰۰ خط خارجی و ۴۰۰۰ خط داخلی همراه شبکه LAN و WAN با کابل نوری به وسعت ۵۰۰ هکتار برای کل کارخانجات سیستم جمع آوری آب های سطحی و فاضلاب های صنعتی و تصفیه خانه های مربوطه این مجموعه بنا بر الزام قوانین زیست محیطی شامل ۴۰ هکتار درختکاری متشکل از باغهای درختان تاکستان ، زیتون، انار و دیگر میوه های قابل کشت با توجه به محیط می باشد.
- ✱ در مهر ماه ۱۳۸۱ **اولین خط تولید لوله** با روش اسپیرال با استفاده از تجهیزات اسکاتلندی W. B با ظرفیت ۷۵۰۰۰ تن در سال مطابق با استاندارد AWWA C200 جهت تأمین لوله های انتقال آب از قطر ۵۰۰ الی ۳۰۰۰ میلیمتر شروع به کار نمود که در ادامه طرح در سال ۱۳۸۵ خط تولید دیگری با ظرفیت ۲۵۰،۰۰۰ تن در سال جهت تولید لوله های گاز به قطر ۲۰ الی ۸۰ اینچ با روش اسپیرال مطابق استاندارد بین المللی API -5L با تجهیزات آلمانی





❖ **دومین خط تولید لوله** در سال ۱۳۸۲ با استفاده از تجهیزات شرکت سوئیسی هوسلر شروع به تولید لوله های درز

مستقیم با روش بسیار مدرن 3RB نمود. این خط قادر است لوله های مورد نیاز صنایع نفت، گاز و پتروشیمی را از قطر ۲۰" الی ۶۴" و ضخامت ۶/۴ الی ۳۸/۱ میلی متر و گریدهای تا X80 با ظرفیت ۶۰۰,۰۰۰ تن در سال تولید نماید.

این خط در ده سال گذشته بیش از یک هزار کیلومتر خطوط انتقال نفت، گاز و پتروشیمی تولید و عرضه نموده است.

❖ **خط سوم لوله سازی** در سال ۱۳۸۵ شروع به تولید نمود. این خط با ظرفیت ۶۰۰,۰۰۰ تن در سال و روش جوش

القائی (ERW) لوله هائی از قطر ۸" الی ۲۴" و ضخامت ۴ الی ۲۰ میلیمتر با استفاده از مدرن ترین تجهیزات تولید شده

کارخانجات SMS MEER آلمان قادر است نیاز طرحهای عمرانی به لوله های گاز و نفت را با رعایت استانداردهای

بین المللی جهت انتقال فرآورده های نفتی ترش و شیرین تأمین نماید. خط مذکور ضمن تولید لوله های بسیار حساس

صنایع نفت و گاز قادر است پروفیل های ساختمانی HSS با ابعاد ۱۸۰*۱۸۰ الی ۵۰۰*۵۰۰ و با ۴۰۰*۶۰۰ میلیمتر را

برای مصارف ساختمانی در ساختمان های بلند مرتبه برجهای مسکونی و تجاری با استحکام 570 MP تولید و عرضه

نماید که با حذف استفاده از این محصول بیش از ۳۰٪ از وزن ساختمان ها کاسته شده که این امر با توجه به قرارگرفتن

شهرها در مجاورت گسل های زلزله خیز عامل مهمی در ایمن سازی بناها خواهد بود.

❖ در سال ۱۳۸۳ **اولین خط پوشش لوله ها** با روش پلی اتیلن سه لایه با ظرفیت ۴ میلیون متر مربع در سال راه

اندازی گردید کلیه لوله های تولیدی مصارف نفت، گاز و آب تولید شده در این کارخانه به منظور محافظت آن در مقابل

خوردگی با روش مذکور پوشش شده است.

HOSCH به این مجموعه اضافه شد. این خط تا کنون سهم عمده ای در تامین نیاز طرح های ملی انتقال آب از

سدهای مختلف به نقاط مصرف بعهدده داشته است.

❖ البته در سالهای بعد بنابر نیاز طرح های عمرانی ماشین آلات روشهای پوشش پلی اورتان، پلی پروپیلین و کاربرد

قیرهای پایه نفتی و پوشش داخلی لوله ها با اپوکسی مایع نصب و راه اندازی گردید که هم اکنون در خدمت به طرحهای

عمرانی کشور قراردارد.



شرکت سرمایه‌گذاری صفا یکی از شرکت‌های زیر مجموعه گروه صنعتی صفا می‌باشد که در سال ۱۳۸۵ ثبت و تأسیس گردیده است. این شرکت با هدف سرمایه‌گذاری در صنایع مختلف تأسیس، لکن از آن جایی که بنیانگذاران این شرکت در ۵۰ سال گذشته، بیشتر در بخش‌های مختلف تولید و تجارت فولاد فعالیت داشته‌اند و با خرید اکثر سهام ۲۴ شرکت از شرکت‌های تولیدی تجاری فعالیت خود را آغاز نموده است.

کمیته تحقیق شرکت، مطالعات فراوانی را جهت سرمایه‌گذاری در صنایع مختلف از جمله حفاری چاه‌های نفت و خدمات سرچاهی، تولید تیرآهن، تولید میلگرد و ساختمان سازی انجام داده که سرمایه‌گذاری بخشی از این امور انجام و مطالعات تعدادی از طرح‌ها نیز منجر به انعقاد قرارداد شده است.

این شرکت با هدف قطع وابستگی صنعت فولاد کشور و اشتغال زائی نیروهای جوان و مستعد ایران عزیز، امید دارد که با تجربه و تلاش مدیران خود، سهمی در پیشبرد صنایع کشور داشته باشد.



مرکز آموزش علمی- کاربردی صفا در سال ۱۳۸۶ با مجوز وزارت علوم، تحقیقات و فناوری تحت نظارت دانشگاه جامع علمی- کاربردی با حمایت وزارت صنایع و معادن تأسیس و راه اندازی گردید. گروه صنعتی صفا با بیش از ۵۰ سال سابقه در زمینه فرم دهی و تغییر شکل فلزات و تولید انواع لوله و پروفیل فولادی در کشور اهمیت و نیاز به تأسیس یک مرکز دانشگاهی را احساس نموده و هدف از ایجاد مرکز آموزش علمی- کاربردی صفا تأمین نیازهای آموزشی کاربردی، تربیت نیروی متخصص کارآمد و اتصال علم و عمل توأم با توسعه دستاوردهای صنعتی کشور می باشد. آموزش‌های علمی کاربردی با هدف انتقال دانش و ایجاد مهارت‌های شغلی و حرفه ای، رشد و شکوفایی استعدادهای ذاتی افراد برای تصدی مشاغل و مهارت‌های گوناگون، به روز کردن و ارتقاء دانش و مهارت شاغلین، برنامه ریزی و اجرا می گردد تا متقاضیان از توانایی و مهارت لازم برای انجام مشاغل و وظایف محوله برخوردار باشند. برنامه‌های آموزشی علمی کاربردی از طریق تجزیه و تحلیل شغل، تعیین دانش و مهارت لازم برای انجام آن طراحی شده و در چارچوب نظام علمی کاربردی تدوین می گردد.



مرکز آموزش علمی- کاربردی صفا هم اکنون در مقطع کارشناسی ناپیوسته شامل:

۱- مهندسی تکنولوژی تغییر شکل فلزات ۲- مهندسی تکنولوژی طراحی و نقشه کشی صنعتی ۳- مهندسی تکنولوژی ساخت و تولید گرایش ماشین ابزار و مقطع کاردانی شامل:

۱- نورد فولاد ۲- نقشه کشی صنعتی ۳- تعمیرات مکانیکی ۴- جوشکاری ۵- کنترل کیفیت قطعات مکانیکی ۶- ایمنی و بهداشت در واحدهای صنفی ۷- مدیریت بازرگانی ۸- حسابداری صنعتی به صورت ترمی و پودمانی اقدام به پذیرش دانشجو نمود.

مرکز آموزش علمی- کاربردی صفا در سال ۸۶ با پذیرش ۸۰ نفر دانشجو در مقطع کاردانی با ۳ رشته فعالیت خود را آغاز نمود

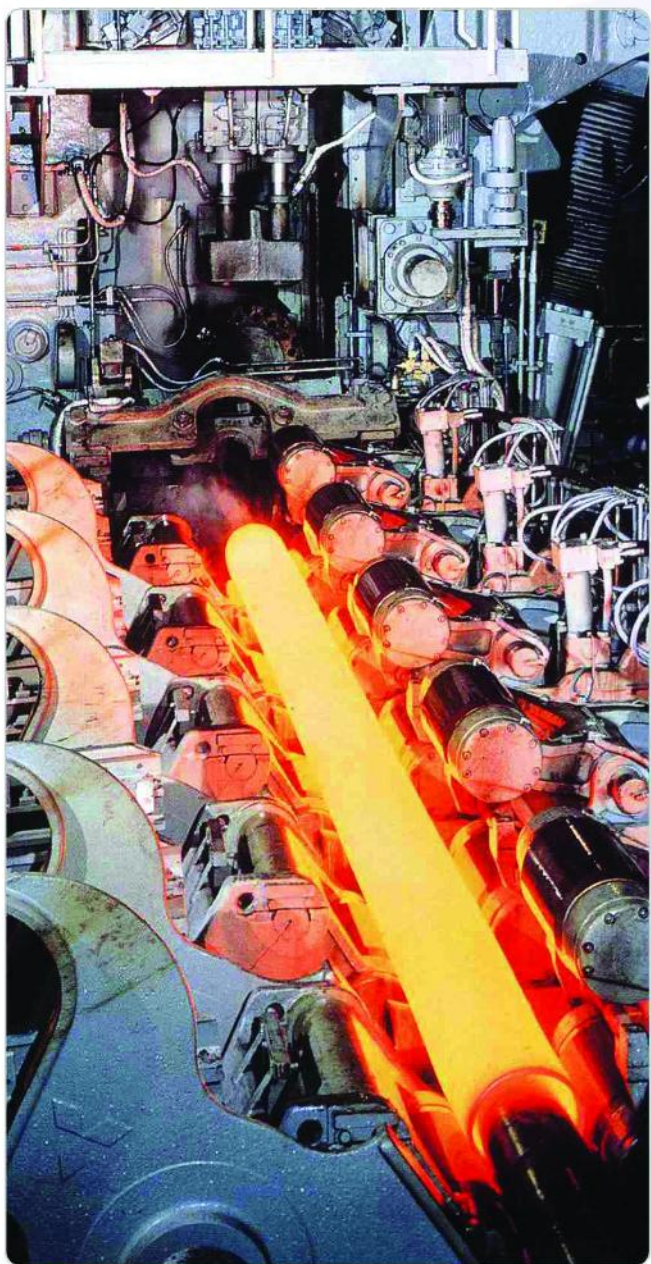


و در حال حاضر تعداد دانشجویان این مرکز حدود ۱۲۰۰ نفر می‌باشد که تقریباً تعداد ۷۰۰ نفر در مقطع کاردانی و بیش از ۴۰۰ نفر در مقطع کارشناسی ناپیوسته مشغول به تحصیل می‌باشند.





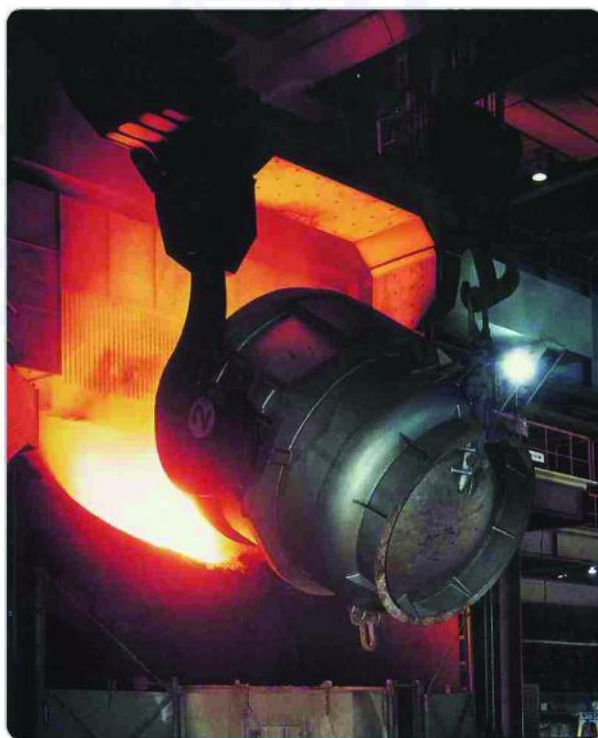
کارخانجات نورد و لوله کارون



شرکت نورد و لوله کارون در شهرستان خرمشهر در زمینی به مساحت ۲۷۰۰ هکتار با ظرفیت نهایی تولید ۵ میلیون تن فولاد جهت ساخت اسلپ، بلوم و بیلت، مواد اولیه کارخانجات نورد خود تاسیس گردیده است.

مواد اولیه فوق الذکر برای تولید مقدار ۱/۸ میلیون تن انواع پلیت های تا عرض ۵ متر و طول ۱۸ متر و ضخامت تا ۵۰ میلیمتر، مقدار ۱/۲ میلیون تن انواع ورق های کویل تا عرض ۲ متر و تا ضخامت ۲۰ میلیمتر و بر اساس استاندارد API 5L تا گرید X80 برای تولید نهایی مواد اولیه لوله های نفت و گاز و ساخت بدنه کشتی های غول پیکر و مقدار ۵۰۰ هزار تن انواع لوله های بدون درز برای مصارف پروژه های نفت و گاز و صنعتی و مقدار ۱/۵ میلیون تن انواع تیر آهن های صنعتی، انواع میل گرد و ریل راه آهن تدارک دیده شده است.

کارخانجات فوق الذکر در سه فاز به بهره برداری خواهد رسید. کلیه کارهای مطالعاتی آن انجام و موافقت های لازم اخذ و امید است با تخصیص اعتبارات لازم در سال ۱۴۰۰ مرحله اجرایی فاز اول آن که تولید پلیت های تا عرض ۵ متر می باشد، انجام گردد.





شرکت سیم و کابل اهواز
AHWAZ WIRE & CABLE CO.

کارخانجات سیم و کابل اهواز، تنها کارخانه تولید سیم و کابل در استان خوزستان می باشد. این کارخانه با مجهزترین ماشین آلات داخلی و خارجی خود و با برترین تکنولوژی روز دنیا قادر است سالانه ۲۰/۰۰۰ تن انواع سیم و کابل را با استانداردهای جهانی تولید نماید. این شرکت در زمینی با مساحت ۳۰/۰۰۰ متر مربع با ۱۲/۰۰۰ متر مربع سالن های تولید و ۲/۵۰۰ متر مربع ساختمان های انبار، اداری، آزمایشگاه و واحدهای خدماتی در حال فعالیت می باشد.

مدیریت این شرکت براساس سیاست های راهبردی گروه و به منظور افزایش ظرفیت تولید و تأمین نیاز طرح های در دست اقدام گروه صنعتی صفا و همچنین به دست آوردن سهم بیشتری از نیاز بازار، تکمیل خطوط تولید کارخانه را در الویت کارها و برنامه خود قرار داده و ماشین آلات مورد نیاز جهت تولید کابل های خود نگهدار و کابل های مخابراتی را خریداری نموده و با نصب و بهره برداری از ماشین آلات جدید، ضمن افزایش ظرفیت تولید کارخانه قادر خواهد بود سهم بیشتری از نیاز کشور را تأمین نماید. همچنین این شرکت دارای گواهینامه های ISO 9001 : 2008 و گواهینامه استاندارد اجباری ISIRI می باشد.



تولیدات این شرکت شامل:

- ✓ انواع سیم و کابل فشار ضعیف، متوسط و قوی
- ✓ کابل های افشان، خشک با روکش XLPE - PVC
- ✓ سیم های خودرو
- ✓ کابل های شیلدار
- ✓ کابل های مسلح و غیر مسلح
- ✓ کابل های زره دار
- ✓ کابل های کانسترینگ ابزار دقیق
- ✓ کابل های قدرت
- ✓ کابل های فرمان
- ✓ کابل های مخابراتی
- ✓ کابل آنتن
- ✓ کابل های ژلفید
- ✓ کابل های با پوشش قلع (قلع اندود)
- ✓ کابل های خاص
- ✓ کابل های خود نگهدار
- ✓ سیم های زمینی و هوایی فشار ضعیف، متوسط و قوی می باشد.



شرکت پلیمر اهواز
AHWAZ POLYMER INDUSTRY CO.

شرکت صنعت پلیمر اهواز در بهمن ماه ۱۳۸۷ با هدف تولید کامپاندهای پلی الفینی شامل انواع پلی اتیلن و پلی پروپیلن، انواع مستریچهای رنگی و مشکی با پایه پلی اتیلن و پلی پروپیلن جهت تأمین مواد اولیه کارخانجات مصرف کننده این نوع مواد (از قبیل کارخانجات پوشش لوله های فولادی، تولیدکنندگان لوله، قطعات و مصنوعات پلی اتیلنی و پلی پروپیلنی، تولیدکنندگان انواع سیم و کابل و ...) با ظرفیت ۲۵۰۰ تن در سال به بهره برداری رسید.

این شرکت با استفاده از کادر مجرب و متخصص در زمینه مهندسی پلیمر و بکارگیری ماشین آلات مدرن مطابق با آخرین تکنولوژی روز دنیا در زمینه کامپاندینگ پلی الفینها و همچنین بهره مندی از امکانات آزمایشگاهی مجهز، توانایی طراحی و تولید انواع کامپاندهای پلی الفینی مطابق با نیاز و سفارش مشتریان خود را دارا می باشد.





شرکت سازه های فلزی و ماشین آلات صفا

شرکت سازه های فلزی و ماشین آلات صنعتی صفا در سال ۱۳۸۵ با هدف ساخت انواع سازه های فولادی صنعتی، اسکلت های فولادی، ماشین آلات صنعتی، جرثقیل های سقفی و دروازه های، دکل های مخابراتی و رادیو تلویزیونی، ماشین آلات نورد سرد و گرم تانکر و مخازن فولادی، ماشین آلات و ادوات کشاورزی تأسیس گردیده است. در این راستا زمینی به مساحت ۶۰ هکتار واقع در کیلومتر ۹ آزاد راه ساوه- تهران و در محدوده داخل مجتمع صنعتی صفا جهت احداث این شرکت تخصیص داده شده است.

کارخانه سازه های فولادی

هدف این شرکت در کارخانه تولید سازه های فولادی جذب حدوداً ۴۰۰ نفر نیروی مستقیم شاغل و تولید ۵۰۰۰۰ تن انواع سازه های فولادی و جرثقیل های سقفی و دروازه و غیره در سال می باشد. در این راستا کلیه خطوط تولیدی مجهز به جدیدترین دستگاه های اتوماتیک با استفاده از آخرین تکنولوژی های تولید خریداری گردیده است.

مدیریت شرکت سازه های فولادی و ماشین آلات صنعتی صفا به منظور رقابت در بازارهای داخلی و خارجی و ارتقاء کیفی محصولات تولیدی اقدام به برنامه ریزی جهت دریافت گواهینامه های بین المللی ISO 9001-2008, ISO 3834, ISO 29001 نموده است. این شرکت امیدوار است با تولید مقاطع معادل تیر آهن های بال پهن سنگین در صنعت ساختمان سازی و صنایع دیگر، کشور عزیزمان را از واردات این نوع مقاطع بی نیاز نماید.

کارخانه ماشین سازی صفا

در راستای توسعه کارخانجات این شرکت در حال حاضر مطالعات طراحی کارخانه ماشین سازی با مساحت حدود ۲۰۰۰۰ متر مربع سالن سرپوشیده به اتمام رسیده و کارهای نصب و راه اندازی ماشین آلات این کارخانه در سال ۱۳۹۲ به پایان رسیده است. هدف از احداث این کارخانه جذب حدود ۳۰۰ نفر نیروی مستقیم شاغل و تولید انواع ماشین آلات صنعتی و سنگین در زمینه صنایع لوله و پروفیل و نورد گرم و سرد و انواع رول فرم های نورد گرم و سرد و تأمین کلیه ماشین آلات و قطعات صنعتی مورد نیاز کلیه شرکت های تابعه گروه صنعتی صفا می باشد.

برای نیل به این هدف کارهای تجهیز آزمایشگاه های پیشرفته کنترل، ایجاد واحد طراحی و مهندسی با به کارگیری کارشناسان مجرب و توانا با استفاده از آخرین نرم افزارهای طراحی صنعتی، خریداری و به کارگیری پیشرفته ترین ماشین آلات CNC در زمینه ماشین کاری و استفاده از مواد اولیه از بهترین فولادسازان جهان مطابق با استاندارد DIN در حال انجام می باشد.



شرکت صنعتی قلم خودکار صفا به عنوان یکی از شرکت های عضو گروه صنعتی صفا با هدف فعالیت تولید انواع خودکار، انواع ماژیک، انواع مداد و سایر لوازم تحریر در تاریخ ۱۳۸۸/۰۵/۲۱ تأسیس گردیده است. شرکت صنعتی قلم خودکار صفا در حال حاضر با بهره گیری از مدرنترین ماشین آلات و مجرب ترین پرسنل کارآزموده و آزمایشگاه کنترل کیفی با اخذ گواهینامه کیفیت سیستم مدیریت ISO ۹۰۰۱:۲۰۰۸ آمادگی تولید سالانه بیش از ۱۲۰ میلیون عدد خودکار، بیش از ۲۵ میلیون عدد ماژیک و بیش از ۱۰۰ میلیون عدد انواع مداد با کیفیت عالی را دارد.

این شرکت در حال حاضر بعنوان اولین تولید کننده خودکار با برند ایرانی با تولید و عرضه انواع نوشت افزار با برند کیان به رقابتی جدی برای محصولات وارداتی با برندهای معروف تبدیل شده است. بر اساس خط مشی و استراتژی ترسیم شده، این مجموعه صنعتی با چشم انداز افزایش تولید ملی و توسعه فعالیت تولیدی خود و افزایش سبد محصولات همواره بسوی افزایش تنوع و ارتقاء کیفیت محصولات حرکت نموده تا در آینده ای نزدیک بخش عمده ای از نیاز نوشت افزار جامعه را تامین نموده و از خروج ارز از کشور و واردات محصولات خارجی جلوگیری نماید.



خودکارهای کریستالی کیان سایز نوک ۱ و ۰/۷ میلیمتر با استفاده از بهترین مواد اولیه و با بهره گیری از آخرین تکنولوژی روز دنیا و با طراحی زیبا و ارگونومیک دارای قابلیت نوشتاری بسیار عالی، روان و یکنواخت بوده و لذت نوشتن سریع و طولانی مدت را برای شما دوچندان می کند. از ویژگی های ممتاز این خودکار که آن را از نمونه های مشابه موجود در بازار متمایز می نماید، تمیزی نوشتار آن است. ساختار جوهر این خودکار که از نسل سوم خودکارها یعنی OBG (Oil Base Gel) می باشد، بگونه ایست که در عین روان بودن و راحتی، نوشتاری تمیز و بدون ریزش جوهر به مصرف کننده خواهد بخشید و با استفاده از این خودکار دیگر نگران آثار جوهر بروی دست و پیراهن خود نخواهید بود. علاوه بر موارد فوق، جوهر مصرفی در این خودکار طوری انتخاب شده که همخوانی مناسبی با نگارش الفبای فارسی داشته و از سوی دیگر از لحاظ اقلیمی نیز مناسب استفاده در آب و هوای متنوع ایران می باشد بطوریکه در گرم ترین و سردترین آب و هوا خللی در عملکرد استاندارد خودکار رخ نمی دهد.

خودکارهای کریستالی کیان در چهار رنگ اصلی آبی، قرمز، مشکی، سبز و همچنین در ۶ رنگ متنوع فانتزی دیگر برای سلیقه های مختلف تولید و عرضه می گردد.

همچنین خودکارهای کیان مات رنگی در چهار رنگ اصلی و سایز نوک ۱ و ۰/۷ میلیمتر نیز از دیگر طرح های خودکار کیان میباشد که جهت چاپ سفارشی و تبلیغات شرکت ها و سازمانها در نظر گرفته شده است.

ماژیک های تولیدی این شرکت با بهره گیری از بهترین مواد اولیه و ماشین آلات مدرن در دو نوع وایت برد و جوهر ثابت در چهار رنگ اصلی آبی، قرمز، مشکی، سبز و با دو مدل نوک تخت و تیز با برند کیان در بسته بندی های مناسب تولید و عرضه میگردد.

از ویژگی های بارز ماژیک های وایت برد کیان میتوان به قدرت پاکشوندگی کامل و بدون جا گذاشتن اثر، حتی با گذشت زمان طولانی اشاره داشت. از دیگر ویژگی های مهم این محصول رایحه ملایم جوهر آن میباشد.

همچنین از ویژگی های ماژیک کیان با جوهر ثابت نیز میتوان علاوه بر رایحه ملایم، به قابلیت نوشتار بروی کلبه سطوح، ثبات رنگ جوهر و عدم پاک شوندگی آن اشاره کرد.

نوک ماژیک کیان از مواد آکریلیک می باشد که در برابر فشار و ضربه بسیار مقاوم بوده و تغییر شکل نمیدهد.



در سال های اولیه فعالیت حامیران برند نهالین با عرضه ۸ نوع محصول مختلف مخصوص کودک و مادر اعتبار خوبی در بازار ایران با توجه به شرایط اقتصادی اجتماعی آن سال ها کسب کرد. کیفیت بالای محصول که حاصل زحمات پزشکان و بررسی دقیق محصول های مشابه از برند های جهانی بود موجب رضایت مصرف کنندگان و اعتماد به نام حامیران شده بود. متأسفانه با تغییر فضای جامعه و حضور رقبای خارجی علی رغم کیفیت محصول، تیم بازاریابی نتوانست سهم خوبی از بازار کسب کند که موجب حذف این برند از بازار شد.



بعد از گذشت چندین سال و تغییر تیم مدیریت و سهامداران، از آغاز سال ۱۳۹۷ تیم جدید با حمایت شرکت سرمایه گذاری صفا شروع به انجام تعمیرات اساسی، به روز رسانی ماشین آلات و فضای کارخانه و برنامه ریزی برای ورود مجدد به بازار با نام و فرمولاسیون جدید در جهت عرضه غذای کودک، مادر و همچنین انواع غذاهای مکمل، تقویتی، غذاهای خاص برای تمام گروه های سنی نمود.



مشتري مداری و کسب رضایت مشتریان یکی از مهمترین اصول موفقیت در بازار رقابت جهانی و رمز ماندگاری و پایداری در بازار کسب و کار امروزه می باشد. در این راستا شرکتهایی موفق بوده اند که علاوه بر دستیابی به رضایت مشتریان، فراتر از نیازهای آنان اندیشیده و بطور مستمر نیازهای آتی مشتریان را نیز مد نظر قرار داده اند. در همین راستا شرکتهای گروه صنعتی صفا، سیستم های مدیریت کیفیت را در جهت ایجاد اطمینان از تطابق فرآیندهای سازمان با نیازمندیهای کلیه ذینفعان خصوصا مشتریان همواره سرلوحه خود قرار داده است. بر همین اساس شرکت نورد و پروفیل ساوه از سال ۱۳۷۴ و شرکت نورد و لوله صفا از بدو تاسیس، سیستم های مدیریت کیفیت خود را با هدف تطابق محصول تولیدی با نیازمندیهای تصریحی و تلویحی مشتریان محترم و پاسخگویی موثر به خواسته های ایشان با توجه به حساسیت فوق العاده و نیز نیازهای ویژه صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، آب و فاضلاب، محصولات صنعتی و ساختمانی پی ریزی نموده است. این سیستمها با استراتژی کیفیت برتر و تولید محصولات منطبق، حتی فراتر از استانداردهای ملی و بین المللی رفته و با استفاده از متخصصان و کارکنان آموزش دیده، تجهیزات مدرن تولید، نظام کیفیت و تضمین کیفیت در سایه "تعهد مدیر ارشد" بصورت اثربخش و کارا اجرا شده و در نهایت سازمان را به سمت اهداف متعالی هدایت نموده و هدف کلی جذب رضایت و اعتماد مشتریان را بطور مستمر، محقق می سازد.

سیستم مدیریت کیفیت، تمامی بخش ها و فرآیندهای سازمان را که به هر شکل بر کیفیت محصول تاثیرگذار بوده در بر گرفته و با ایجاد انسجام لازم و یکپارچگی، کلیه فرآیندها را بسوی اهداف تعالی سازمان هدایت می نماید. در این راستا شرکت نورد و پروفیل ساوه در سال ۱۳۷۴ (جزو ده شرکت اول ایران) و شرکت نورد و لوله صفا از بدو فعالیت تولید در سال ۱۳۸۱، اقدام به استقرار سیستم مدیریت کیفیت بر اساس استاندارد ISO 9001 و استاندارد ISO /TS 29001 در زمینه مدیریت کیفیت صنایع نفت، گاز و پتروشیمی نموده است. لازم به ذکر است که شرکت نورد و لوله صفا اولین گواهینامه ISO/TS 29001 را در ایران دریافت نموده است، همچنین بمنظور تامین نظر مشتریان صنعت نفت، گاز و پتروشیمی نیازمندیهای استاندارد API Q1 Spec5L و جهت مشتریان صنایع آب و فاضلاب استاندارد بین المللی AWWA C200 پیاده سازی و مستقر گردیده است.





سیستم مدیریت کیفیت مهمترین ابزار در جهت ایجاد تضمین کیفیت محصول می باشد. گروه ما در هر کجا لازم باشد از تکنیک ها و ابزار مهندسی کیفیت مانند DOE-SPC-PFMEA، روشهای حل مسئله و جلوگیری از بروز خطا و کاهش اتلاف ها در نیل به اهداف، بهره لازم را می برد، همچنین در راستای اهداف سازمان، آزمایشگاه های شرکت های گروه، دارای تایید صلاحیت سازمان ملی استاندارد ایران بر مبنای استاندارد بین المللی ISO/IEC 17025 می باشند و در راستای مسئولیت های اجتماعی شرکت، سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی OHSAS18001 و سیستم مدیریت محیط زیست ISO 14001 پیاده سازی و مستقر گردیده است. از ارکان اجرای سیستم مدیریت کیفیت موثر و پویا، تعریف معیارهای صلاحیت کارکنان، انجام آموزش های اثربخش و مستمر است که یکی از مهمترین عوامل انجام صحیح کلیه امور از ابتدا می باشد. گردآوری افراد آموزش دیده و با انگیزه در گروه های کاری با دیدگاه بهبود جزء به جزء و مستمر فرآیندهای سیستم مدیریت کیفیت، عامل پیشرفت شایان در افزایش رضایت مشتریان و ارتقاء سطح بهره وری سازمان می باشد. از آنجاییکه بروز بودن و همگامی با آخرین تغییرات استانداردها و قوانین، همواره از ویژگیهای یک سیستم پویا می باشد، سازمان ما با توجه به آخرین تغییرات استانداردهای بین المللی در سایه نظام بهبود مستمر، بازنگری و بروز رسانی می گردد.



گروه صنعتی صفا شامل مجموعه شرکت‌های پیشتاز و مستقر در استانهای مختلف کشور بوده که در زمینه تولید مقاطع فولادی، سازه‌های فلزی، صنعت پلیمر، سیم و کابل، نوشت افزار و صنایع غذایی فعال می‌باشد. بزرگترین بخش این گروه در زمینه تولید انواع مقاطع فولادی برای عرضه به بازارهای داخلی و خارجی است که این مقاطع فولادی در راستای انتقال فرآورده های نفتی، انتقال آب و فاضلاب، صنایع خودرو سازی سبک و سنگین، پروفیل های خاص HSS جهت بلند مرتبه سازی در صنعت ساختمان و همچنین مقاطع فولادی حاصل نورد گرم از قبیل انواع تیرآهن، میل گرد و سایر موارد مشابه می‌باشد.

گروه صنعتی صفا به عنوان عضو سندیکاها و انجمن‌های کشور و با حضور توانمند خود در نمایشگاه‌های بین المللی بخشی از ظرفیت‌های علمی، تخصصی و تولیدی خود را در معرض نگاه کارشناسان و بازدیدکنندگان قرار می‌دهد تا توانمندی‌های علمی و فناورانه این شرکت را از نزدیک مورد بازدید قرار دهند.

این گروه به همراه شرکت‌های زیر مجموعه خود؛ شرکت نورد و پروفیل ساوه، شرکت نورد و لوله صفا، شرکت سازه های فلزی و ماشین آلات صنعتی صفا، شرکت سیم و کابل اهواز و صنعت پلیمر اهواز در بیست و چهارمین نمایشگاه نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی که در تاریخ ۱۱ الی ۱۴ اردیبهشت ماه در محل نمایشگاه های بین المللی برگزار گردید حضور فعال داشته و ضمن ارائه محصولات تولیدی خود به بازدیدکنندگان در غرفه این شرکت، با دست اندرکاران و فعالان این عرصه در فضای نمایشگاهی نشست و جلسات مستمر برگزار نمودند.



شرکت صنعتی قلم خودکار صفا با برند تجاری کیان از مجموعه شرکت های گروه صنعتی صفا که اولین تولید کننده خودکار با برند ایرانی بوده و در تاریخ ۱۱ الی ۱۴ تیرماه در ششمین نمایشگاه بین المللی نوشت افزار و تجهیزات مهندسی کشور در محل نمایشگاه های شهر آفتاب حضور فعال داشته و محصولات خود از قبیل خودکارهای کریستالی و تبلیغاتی کیان با سایز نوک ۱ و ۰/۷ در چهار رنگ اصلی، پک الوان و ماژیک های وایت برد و جوهر ثابت را در معرض تماشای بازدیدکنندگان قرار داد. این شرکت در نظر دارد در آینده ای نزدیک با افزایش ظرفیت تولید و راه اندازی خط تولید مداد سهم عمده ای از بازار داخلی را به خود اختصاص دهد.



در بازدید از کارخانجات نورد و لوله صفا عنوان شد:

معاون سیاسی، امنیتی و اجتماعی استانداری مرکزی: رفع مشکلات این واحد صنعتی در دستور کار مدیریت ارشد استان قرار دارد

مدیرعامل کارخانجات نورد و لوله صفا: نبود نقدینگی و سرمایه در گردش از مهم ترین مشکلات فرا روی تولید این واحد صنعتی است

« بهروز اکرمی »؛ معاون سیاسی، امنیتی و اجتماعی استانداری مرکزی، « علی میرزائی »؛ معاون استاندار مرکزی و فرماندار ساوه، سرهنگ حجت الله دستجانی؛ فرمانده سپاه ناحیه ساوه و تنی چند از مسئولان محلی از کارخانه نورد و لوله صفا ساوه بازدید کردند.

به گزارش نشریه استانی پیام اندیشه؛ معاون سیاسی، امنیتی و اجتماعی استانداری مرکزی در حاشیه این بازدید گفت: کارخانه نورد و لوله صفا ساوه از صنایع مهم کشور محسوب می شود و رفع مشکلات این واحد تولیدی در دستور کار مدیریت ارشد استان قرار دارد.

« بهروز اکرمی » افزود: این کارخانه به دلیل برخی مشکلات مانند کمبود نقدینگی و جرائم مالیاتی امکان تولید با ظرفیت کامل را ندارد به همین دلیل تلاش می شود با رفع مشکلات، حجم تولید و اشتغال آن افزایش یابد.

وی اظهار کرد: در بازدید از این کارخانه، مشکلات تولیدی و صنعتی از سوی مدیرعامل شرکت بیان شد که مشکلات و موانع این واحد تولیدی را از طریق استان به وزارت صنعت، معدن و تجارت منعکس می شود.

وی گفت: بر اساس اعلام مدیران کارخانه نورد و لوله صفا، کمبود نقدینگی و سرمایه در گردش از مهمترین مشکلات این شرکت است و در صورت رفع این مشکل و تقویت ظرفیت تولید، امکان افزایش اشتغال این مجموعه تا سه برابر میسر است.

معاون سیاسی، امنیتی و اجتماعی استانداری مرکزی نیز گفت: کارخانجات نورد و لوله صفا یکی از برندهای مهم کشور به شمار می رود اما به دلیل مشکلات و موانعی که با آن مواجه است قادر به تولید با ظرفیت ۱۰۰ درصدی نیست.

بهروز اکرمی افزود: در جریان این بازدید مشکلات این واحد تولیدی و صنعتی احصاء و توسط مدیریت مجموعه مطرح شد و قرار بر این شد تا از طریق استان مشکلات عنوان شده به وزارتخانه های ذیربط منتقل شود تا تصمیم مناسب برای برون رفت از مشکلات اتخاذ و شاهد رونق بیشتر آن باشیم.



معاون استاندار مرکزی و فرماندار ساوه نیز گفت: سعی خواهد شد تا با پیگیری مشکلات این واحد صنعتی، شرکت نورد و لوله صفا ساوه به دوران خوش تولید باز گردد.

علی میرزائی افزود: با همکاری و تعامل بیشتر می توان ضمن حل مشکلات حوزه تولید در جهت ایجاد اشتغال بیشتر و پایدار گام برداشت.

مدیر عامل کارخانجات نورد لوله و پروفیل صفا گفت: قراردادهای خارجی این شرکت به عنوان یکی از بزرگترین لوله سازهای جهان به دلیل ممنوع الخروج بودن مدیران آن همچنان متوقف است و کارخانه صفا همچنان در لیست سیاه بانکی قرار دارد.

« محمد رستمی صفا » افزود: حساب های بانکی این شرکت به دلیل جرائم مالیاتی همچنان مسدود است و امکان انعقاد قرارداد خارجی نیز وجود ندارد.



وی اظهار داشت: مشکلات مربوط به بیمه با همکاری مسئولان سازمان تامین اجتماعی حل شده و حساب های بانکی شرکت که به دلیل بدهی به تامین اجتماعی مسدود شده بود، باز شد اما مشکلات مالیاتی باعث شده که حساب ها همچنان مسدود باشد.

وی گفت: اصل بدهی های مالیاتی از سوی شرکت پرداخت شده و جرایم آن نیز براساس قوانین موجود باید بخشیده شود.

مدیرعامل کارخانه نورد و لوله صفا گفت: اشتغال این کارخانه از دو هزار نفر به ۸۰۰ کارگر کاهش یافته و ظرفیت تولیدی نیز به کمتر از ۱۵ درصد توان واقعی آن رسیده است اما اگر حساب های بانکی شرکت مفتوح شود و زمینه صادرات تولیدات میسر شود، می توان تا پایان سال ۱۳۹۹ اشتغال این کارخانه را به حدود پنج هزار و ۵۰۰ نفر رساند.

مدیرعامل کارخانجات نورد و لوله صفا نیز گفت: این شرکت تا پایان سال ۸۶ یکی از بهترین و موفق ترین کارخانجات تولیدی بود، اما به دلیل مشکلات ناشی از سیاست های دولت گذشته با رکود مواجه شد.

وی افزود: این شرکت در گذشته با دو هزار نیرو فعالیت می کرد و دارای رتبه اول در سطح جهانی بود و تلاش کرد تا سال ۹۲ این تعداد نیرو را حفظ کند.



وی، عدم تمدید کارت بازرگانی، نداشتن گواهی مالیات ارزش افزوده، مشکل عدم تامین آب کافی و بدهی به امور مالیاتی را از مشکلات این شرکت دانست و ادامه داد: قراردادهای خارجی بزرگترین شرکت لوله ساز دنیا به دلیل ممنوع الخروج بودن مدیران آن همچنان متوقف است و این واحد تولیدی همچنان در لیست سیاه بانکی قرار دارد.

وی با بیان اینکه امیدواریم با حضور معاون سیاسی استانداری در این واحد صنعتی و تولیدی و پیگیری هایی که از مرکز استان می شود مشکلات بانکی و نقدینگی این کارخانجات برطرف شده و از لیست سیاه بانکی خارج شود، گفت: با همکاری مسئولان سازمان تامین اجتماعی مشکلات بیمه ای برطرف و حساب هایی که به دلیل بدهی تامین اجتماعی مسدود شده بود باز شده است ولی متأسفانه همچنان بدهی جرایم مالیاتی حساب های بانکی از سوی امور مالیاتی مسدود است.

رستمی صفا اظهار کرد: با پیگیری های استاندار استان مرکزی در جریان بازدیدی که چندی پیش از این شرکت داشتند اصل بدهی مالیاتی از سوی شرکت پرداخت شده است و جرایم آن نیز براساس قوانین موجود باید بخشیده شود اما متأسفانه تاکنون در حق این شرکت کم لطفی های بسیاری شده است و همچنان شاهد ممنوع الخروج مدیران بوده و نیز حساب های بانکی مسدود است.

وی با اشاره به اینکه در گذشته نیروی انسانی شاغل در این کارخانجات بیش از دو هزار نفر بوده است، اظهار کرد: هم اکنون نیروی شاغل به کار در این واحد تولیدی به ۸۰۰ نفر کاهش پیدا کرده است و با ظرفیتی کمتر از ۳۰ درصد فعالیت می کند در حالیکه با باز شدن حساب های بانکی و صادرات محصولات میزان اشتغال به بیش از ۵۵۰۰ نفر تا پایان سال ۹۹ خواهد رسید و با ظرفیت نهایی تولید فعالیت خواهد کرد.

در بازدید از کارخانجات نورد و لوله صفا عنوان شد:

معاون امور هماهنگی اقتصادی وزیر کشور: اهتمام جدی مسئولان برای رفع مشکلات مالیاتی کارخانجات نورد و لوله صفا ضروری است.

معاون امور هماهنگی اقتصادی وزیر کشور، استاندار مرکزی، فرماندار ساوه و جمعی از مسئولان استانی و محلی از کارخانجات نورد و لوله صفا بازدید کردند و از نزدیک در جریان مشکلات تولید قرار گرفتند.

معاون امور هماهنگی اقتصادی وزیر کشور در جریان این بازدید گفت: اهتمام و همکاری جدی مسئولان مربوطه برای رفع مشکلات تولید کارخانجات نورد و لوله صفا ضروری است.

"بابک دین پرست" افزود: نجات این واحد بزرگ صنعتی از بحران نقش بسزایی در تقویت بازار صادرات و رونق تولید و اقتصاد دارد از این رو همت برای بازگشت به دوران خوب شکوفایی اقتصاد بیش از پیش ضروری است.

وی اظهار کرد: از استاندار مرکزی و مراجع ذیربط انتظار می‌رود که ضمن بررسی دقیق مشکلات این واحدهای تولیدی و انعکاس آنها در سطح ملی به گونه‌ای تدابیر لازم اتخاذ شود تا از شرایط بحرانی و مشکل دار خارج شوند



وی در ادامه به الویت های سال رونق تولید که از سوی وزارت کشور به استانداران اعلام شده اشاره کرد و گفت: این الویت ها برگرفته از ابلاغیه رهبر معظم انقلاب در بیانیه گام دوم، پیام نوروزی رهبری و سخنرانی روز اول سال در حرم رضوی و نیز سیاست‌های اقتصادی دولت است.

معاون وزیر کشور به ۲۰ الویت اول سال اشاره کرد و گفت: تلاش در جهت ساماندهی واحدهای تولیدی با هدف بهره برداری بهینه از توان تولید، شناسایی واحد های تولیدی راکد، نیمه راکد و با تولید کمتر، جلوگیری از تعطیلی واحدهای تولیدی، حفظ اشتغال، ایجاد اشتغال جدید، جذب سرمایه گذار از جمله الویت های مهم ۲۰ گانه اقتصادی دولت در سال رونق تولید است.

دین پرست گفت: استان مرکزی رتبه هشتم کشور را در خصوص کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید به خود اختصاص داده است که رقم خوبی است و حاکی از تلاش جدی مجموعه استان است.

وی افزود: افزایش اختیارات کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید نیز از سوی رئیس جمهور در دست بررسی و صدور دستورات مقتضی است.

وی برگشت واحدهای تملک شده از سوی شبکه بانکی به شبکه تولید کشور را از جمله اقداماتی بیان کرد که با دستور رئیس جمهور صورت گرفته است و در سال گذشته پنج واحد تولیدی تملک به چرخه تولید برگشتند.

دین پرست تصریح کرد: تملک واحدهای تولیدی از سوی شبکه بانکی نباید به گونه ای باشد که از چرخه تولید خارج شوند بلکه باید تملک به گونه ای صورت گیرد که به تولید و اشتغال ضربه نزنند.

وی بیان کرد: نگرانی صاحبان صنایع در خصوص فعالیت های واحدهای صنعتی و تولیدی در شعاع ۱۲۰ کیلومتری به زودی در جلسه ای با حضور تیم مجرب و با حضور دستگاه های اجرایی تعیین تکلیف خواهد شد. وی در ادامه از اختصاص ۳۰ هزار میلیارد تومان تسهیلات از سوی دولت طی سال گذشته در سراسر کشور به منظور رونق تولید اشاره کرد



استاندار مرکزی نیز گفت: تسهیل و رفع موانع تولید کارخانجات نورد و لوله صفا در ایجاد اشتغال پایدار و تقویت صادرات موثر است.

سید علی آقازاده افزود: با پیگیری های انجام شده پرداخت بخشی از بدهی این شرکت به سازمان تامین اجتماعی، حساب های بانکی رفع انسداد شده اما به دلیل عدم بخشودگی جرائم مالیاتی حساب های بانکی همچنان در لیست سیاه قرار گرفته و امکان مبادلات تجاری و انعقاد قرارداد با کشورهای خارجی برای صادرات محصولات تولیدی ندارد.

وی با اشاره به اینکه قراردادهای خارجی بزرگترین شرکت لوله ساز دنیا به دلیل ممنوع خروج بودن مدیران آن همچنان لغو و این واحد صنعتی همچنان در لیست سیاه قرار دارد، اظهار کرد: با رفع این چالش از طریق تقسیم بدهی مالیاتی می‌توانیم این شرکت را از لیست سیاه خارج نمائیم.



رستمی صفا با بیان اینکه نداشتن کارت بازرگانی مانعی بزرگ برای تامین مواد اولیه است، افزود: هم اکنون روزانه ۵۰۰ تن انواع لوله در این کارخانه تولید می شود که با همکاری مسئولان ذی ربط در گشایش گره های این واحد بزرگ صنعتی می توانیم شاهد افزایش تولید، عقد قرارداد با کشورهای خارجی و صادرات و افزایش اشتغال باشیم.



معاون استاندار مرکزی و فرماندار ساوه گفت: اشتغالزایی و رونق اقتصادی نتیجه حمایت از واحدهای تولیدی و صنعتی است. "علی میرزائی" در جلسه ستاد تسهیل و رفع موانع تولید که با حضور معاون وزیر کشور و استاندار مرکزی برگزار شد، افزود: گروه صنعتی نورد و لوله صفا یکی از برندهای مهم کشور به شمار می رود اما به دلیل مشکلاتی که با آن رو به رو است قادر به تولید حتی با ظرفیت ۱۰ درصدی توان تولیدی نیست.

وی ادامه داد: ۲۵ طرح سرمایه گذاری توسط ۱۶ سرمایه گذاری خارجی با صرف یک میلیارد و ۶۰۰ میلیون دلار در ساوه در حال راه اندازی است. وی بیان کرد: ساوه ۱۶ درصد مساحت کل استان را بر گرفته و بزرگترین شهر صنعتی کشور با حدود ۵۷۰ واحد صنعتی با تنوع تولیدات را در شعاع ۱۲۰ کیلومتری تهران در خود جای داده است.

وی با بیان اینکه ساوه دارای پتانسیل بالایی است، گفت: اگر بتوانیم کالاهای استراتژیک را در منطقه ویژه اقتصادی کاوه ساوه ذخیره سازی کنیم دسترسی برای توزیع به بیشتر انسان کشور تسهیل خواهد یافت.

وی اظهار کرد: ۵۶ درصد واحدهای تولیدی و صنعتی ساوه فعال، ۲۰ درصد نیمه فعال و ۲۳ درصد تعطیل هستند.

وی ادامه داد: ۳۵ درصد شاغلان ساوه در صنایع مشغولند و سهم ساوه از نظر صنعت در استان ۴۳ درصد است و یکی از ویژگی های خاص شهرک صنعتی وجود خط راه آهن مستقیم در شهرک صنعتی کاوه است.

رئیس هیئت مدیره نورد و لوله صفا نیز گفت: خروج از لیست سیاه بانکی و تقسیم بدهی مالیاتی و بخشودگی جرائم مالیاتی مهم ترین مشکل این کارخانه برای بازگشت به دوران شکوفایی گذشته است.

مهندس محمد رستمی صفا افزود: بانک مرکزی از سال ۹۵ این شرکت را در لیست سیاه بانکی قرار داده و این امر محدودیت هایی برای فعالیت این واحد صنعتی ایجاد کرده است. وی با اشاره به این که هم اکنون بزرگترین شرکت لوله ساز دنیا با مشکلات عدیده ای دست و پنجه نرم کرده و با ۱۰ درصد ظرفیت کار می کند، اظهار کرد: با رفع موانع فرارو می توانیم تا سال ۱۳۹۹، نیروهای کار از ۲۵۰۰ نفر به چهار هزار نفر برسانیم. وی نداشتن کارت بازرگانی، گواهی ارزش افزوده مالیاتی، ممنوع الخروج بودن مدیران شرکت، انسداد حساب های بانکی و عدم انعقاد قراردادهای خارجی، عدم بخشودگی جرائم مالیاتی را از مهمترین موانع تولید این واحد صنعتی با سابقه بیش از ۴ دهه برشمرد و اظهار امیدواری کرد؛ با حضور معاون امور هماهنگی اقتصادی وزیر کشور و استاندار مرکزی و مسئولان استانی و محلی، شاهد رفع موانع فرا روی توسعه تولید در کارخانجات نورد و لوله صفا باشیم.

این واحد صنعتی با سابقه بیش از ۴ دهه برشمرد و اظهار امیدواری کرد؛ با حضور معاون امور هماهنگی اقتصادی وزیر کشور و استاندار مرکزی و مسئولان استانی و محلی، شاهد رفع موانع فرا روی توسعه تولید در کارخانجات نورد و لوله صفا باشیم.

رستمی صفا گفت: با همکاری مسئولان، مشکلات بیمه ای رفع و حساب هایی که به دلیل بدهی تامین اجتماعی مسدود شده بود هم اکنون باز شده است اما متأسفانه بدلیل جرائم مالیاتی حساب های بانکی از سوی امور مالیاتی مسدود است. وی با بیان اینکه در زمان حاضر اصل بدهی مالیاتی از سوی شرکت پرداخت شده است، افزود: متأسفانه جرائم آن تاکنون بخشوده نشده است.



مدیر عامل کارخانجات نورد و لوله صفا گفت: ظرفیت سالیانه تولید این کارخانه ۱۶۷۰۰۰۰ تن لوله است و از این رو در زمره بزرگترین کارخانجات تولید لوله در جهان به شمار می رود که متأسفانه از سال ۸۵ با بی مهری ها و اعمال تحریم ها دچار بحران جدی شده است.

فصل نامه گروه صنعتی صفا- شماره اول - سال اول



۷ محور رونق تولید در سال ۹۸ اعلام شد

وزارت صنعت، معدن و تجارت در راستای تحقق «رونق تولید» در سال ۹۸ برنامه‌هایی در ۷ محور تدوین کرد.

در این خصوص ۷ محور در زمینه‌های توسعه تولید و تعمیق ساخت داخل، توسعه صادرات غیر نفتی، توسعه معادن و صنایع معدنی، توسعه فناوری و شرکت‌های دانش بنیان با تغییر رویکرد از مونتاژکاری به نوآوری، مدیریت بازار و ساماندهی لجستیک تجاری، بهبود فضای کسب و کار مرتبط با بخش صنعت، معدن و تجارت و تأمین منابع مالی و توسعه سرمایه گذاری در اولویت اقدامات قرار گرفته است که در ذیل هر یک به تفکیک بررسی می‌شود.

توسعه تولید و تعمیق ساخت داخل

ظرفیت خالی واحدهای تولیدی در راستای رونق تولید با به کارگیری ظرفیت‌های خالی ۲۰۰۰ واحد تولیدی با تسهیلات معادل ۱۴ هزار میلیارد ریال فعال سازی می‌شود.

همچنین رشد ۲۵ درصدی تولیدات نساجی و پوشاک با اشتغال ۹۳ هزار نفر از برنامه‌های ویژه سال ۹۸ است که با پروژه توسعه تولید و تجارت صنایع نساجی و پوشاک انجام می‌شود.

افزایش ظرفیت تولید ۱۰۰۰ دستگاه یخچال، ۸۰۰ هزار دستگاه ماشین لباسشویی و ۳۰۰ هزار دستگاه بخاری گاز سوز هرمیتیک هوشمند هم با اجرای پروژه ساماندهی و تکمیل محصولات لوازم خانگی برنامه ریزی شده است. همچنین اجرای پروژه توسعه صنایع دریایی از برنامه‌های امسال است.

نوسازی ناوگان حمل و نقل عمومی سنگین به تعداد ۲۰۲ هزار و ۵۰۰ دستگاه انواع ناوگان تجاری، حمایت از تأمین و توسعه ناوگان حمل و نقل ریلی به تعداد ۱۳ هزار و ۱۰۰ نوع واگن، بازسازی و نوسازی صنایع و صنوف تولیدی (حداقل تعداد ۱۵۰۰ واحد) و توسعه کارآفرینی و تجارت فرش دستباف زیر مجموعه مرکز ملی فرش ایران از جمله برنامه‌های سال ۹۸ جهت توسعه تولید و تعمیق ساخت داخل است.

تولید و تعمیق ساخت داخل از برنامه‌های دیگر امسال است که برای رسیدن به این محور، اجرا و پیاده سازی پروژه توسعه خوشه‌های صنعتی به تعداد ۴۰ خوشه صنعتی، اجرای برنامه‌های ارتقاء کیفیت محصولات تولیدی در ۵۰۰ واحد صنعتی (در صنایع لوازم خانگی و خودرو) برنامه ریزی شده است.

توسعه صادرات غیر نفتی

با توجه به شرایط موجود کشور صادرات، به خصوص صادرات غیر نفتی از برنامه‌های ویژه است که تمرکز وزارتخانه بر صادرات به ۱۵ کشور همسایه به ویژه ۵ کشور است.



افزایش حجم و تنوع محصولات صادراتی (کالا و خدمات) به کشورهای همسایه، توانمندسازی و توسعه بنگاه های خرد، کوچک و متوسط با هدف افزایش صادرات و گسترش قراردادهای تهاتری کالا- کالا برای مبادلات کالاهای وارداتی و صادراتی از طرح های برنامه ریزی شده برای رسیده به این هدف است.

توسعه معادن و صنایع معدنی

با توجه به اینکه بخش معدن ظرفیت بالایی در اقتصاد ایران دارد و در شرایط کنونی کشور باید از این فرصت بیشتر بهره مند شویم در این راستا اجرای نقشه راه معدن و صنایع معدنی، پروژه توسعه فعالیت های اکتشافی، پروژه احیاء، فعال سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس به تعداد ۱۵۰ معدن، پروژه تکمیل زنجیره ارزش فلزات اساسی (فولاد، مس و آلومینیوم) و پروژه تجهیز و نوسازی معادن کشور در این راستا اجرا می شود.

توسعه فناوری و شرکت های دانش بنیان با تغییر رویکرد

اجرای طرح توانمندسازی تولید و توسعه اشتغال پایدار (طرح ملی تاپ)، حمایت از رسوخ فناوری های ایجاد شده توسط شرکت های دانش بنیان به سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران صنعت با همکاری شکل های مرتبط (۱۰۰ پروژه)، حمایت از ایجاد دانش فنی و فناوری تولید محصولات منتخب وارداتی از نظر ارزیابی با همکاری دانشگاه های توانمند کشور (۲۰ مورد) و ایجاد مراکز تحول دیجیتال در مواجهه با انقلاب صنعتی چهارم در راستای توسعه فناوری و شرکت های دانش بنیان با تغییر رویکرد از مونتاژکاری به نوآوری انجام می شود.

مدیریت بازار و ساماندهی لجستیک تجاری

همچنین برای مدیریت بازار و ساماندهی لجستیک تجاری سامانه لجستیکی تجاری و زنجیره های تامین کشور، تکمیل ارتباطات سامانه جامع تجارت با سایر دستگاه ها از جمله گمرک، سازمان بنادر و دریانوردی و حذف ارتباطات کاغذی و حمایت از توسعه فروشگاه ها و بازارهای الکترونیکی کالا و خدمات برنامه ریزی شده است.

بهبود فضای کسب و کار مرتبط با بخش صنعت، معدن و تجارت

اصلاح فرآیندها و دستورالعمل ها و حذف یا کاهش زمان صدور مجوزها، پیگیری مقررات زدایی و تنقیح قوانین مانع تولید، شفاف سازی و ایجاد دسترسی آزاد به اطلاعات برای عموم ذی نفعان و مبارزه با فساد اداری، ایجاد و توسعه سامانه های جامع مطالعاتی، تدوین و ابلاغ سیاست های صنعتی، معدنی و تجاری و اجرای رتبه بندی و تکریم سرمایه گذاران و کارآفرینان برتر از جمله تغییراتی است که باید برای بهبود فضای کسب و کار در نظر گرفته شود.

تأمین منابع مالی و توسعه سرمایه گذاری

در محقق شدن تمامی محورها تامین مالی و توسعه سرمایه گذاری نقش موثری دارد که برای رسیدن به این امر مهم در سال ۹۸ جذب سرمایه گذاری با هدف ساخت داخل کالاهای منتخب وارداتی دارای قابلیت صادرات، به کارگیری و تجهیز ابزارهای نوین تامین مالی با هدف جذب نقدینگی سرگردان، بسترسازی و حمایت از راه اندازی هلدینگ های سرمایه گذاری استانی و رشته ای با همکاری سازمان بورس (۳ هلدینگ) و سرمایه گذاری و اجرای طرح های توسعه ای در مناطق محروم و کمتر برخوردار برنامه ریزی شده است.





جزئیات وام رونق تولید ۹۸

جزئیات پرداخت تسهیلات طرح رونق تولید در سال ۹۸ اعلام شد. مطابق اعلام معاون امور صنایع وزیر صنعت، معدن و تجارت در سال جاری رقم ۳۶۰ هزار میلیارد ریال تسهیلات برای صنایع در قالب طرح رونق تولید در نظر گرفته شده است. پرداخت تسهیلات در قالب طرح رونق تولید چند سالی است که در دستور کار متولیان صنعتی قرار گرفته است. سال گذشته نیز پرداخت ۳۰۰ هزار میلیارد ریال تسهیلات در راستای «استمرار رونق تولید، حفظ اشتغال فعلی، ایجاد اشتغال جدید و افزایش رشد اقتصادی کشور» در قالب سه نوع وام مصوب شد.

نحوه توزیع این وام‌ها برای تامین سرمایه در گردش مورد نیاز برای ۱۰ هزار بنگاه اقتصادی به میزان ۱۰۰ هزار میلیارد ریال و تامین منابع مالی مورد نیاز ۶ هزار طرح نیمه‌تمام با پیشرفت فیزیکی بالای ۶۰ درصد به میزان ۱۰۰ هزار میلیارد ریال در نظر گرفته شد. همچنین تامین مالی مورد نیاز برای بازسازی و نوسازی ۵ هزار واحد اقتصادی به میزان ۱۰۰ هزار میلیارد ریال نیز تعیین شده است. افزایش اختیارات ستاد تسهیل و رفع موانع تولید نیز دیگر خبر معاون وزیر است. بر اساس اعلام فرشاد مقیمی، اختیارات ستاد تسهیل و رفع موانع تولید در راستای تامین ضمانت اجرایی به منظور اخذ تصمیمات، افزایش پیدا می‌کند و تا دو هفته آینده نهایی خواهد شد. به گزارش «ایسنا» مقیمی در کارگروه ملی تسهیل و رفع موانع تولید مشترک با استان مرکزی اظهار کرد: ستاد ملی تسهیل و رفع موانع تولید، به منظور اینکه بتواند ضمانت اجرایی مجموعه تصمیماتی که در کارگروه‌های رونق تولید استانی و همچنین ملی اخذ می‌شود را ارتقا ببخشد، با توجه به ماده ۶۱ قانون مربوطه، پیگیر گرفتن اختیاراتی است که در صورت تفویض این اختیارات به ستاد، بخش قابل توجهی از مشکلات این حوزه رفع شود. این موضوع تا دو هفته آینده نهایی خواهد شد.

وی افزود: با توجه به رویکرد وزارت صمت در راستای حمایت از تولید داخل، ما نیز پیگیر اقدامات و مکاتبات در راستای افزایش تقاضای محصول داخل هستیم تا به دنبال این مهم شرایط برای رونق تولید نیز مهیا شود. معاون امور صنایع وزیر صنعت، معدن و تجارت تصریح کرد: در راستای اجرای ماده ۲۰ قانون رفع موانع تولید درخصوص تسهیلات ارزی صنایع و تمدید مهلت واحدهای صنعتی بدهکار، وزارت صمت پیگیری‌هایی انجام داده که به دنبال این پیگیری‌ها امسال نیز برای آخرین بار این مهلت تمدید شده و در صورتی که در استان مرکزی چنین واحدهایی وجود داشته باشد باید شناسایی شوند تا بتوان در سطح ملی تصمیمات لازم را اتخاذ کرد.

مقیمی اظهار کرد: ستاد تسهیل در سال رونق تولید تکالیف سنگین‌تری را بر عهده دارد، به همین سبب تصمیم سیاست‌گذاران اصلی این ستاد بر این شد که مسائل کلی در کارگروه ملی و جزئیات در استان‌ها بررسی شوند و کلیه اختیارات ستاد تسهیل به استان‌ها تفویض شد. وی ادامه داد: آرایش و هدف ما مقابله با تحریم‌هاست و با همین هدف نیز اختیاراتی برای این ستاد اتخاذ خواهد شد. برنامه این است که امسال حداقل ۵۲ ستاد ملی تسهیل برگزار شود.



۱۰ اقدام گمرک شهیدرجایی برای تسریع و تسهیل ترخیص کالا

سرپرست حوزه نظارت گمرکات استان هرمزگان از ۱۰ اقدام گمرک شهید رجایی بندرعباس برای تسریع و تسهیل فرآیند ترخیص کالا به ویژه اقلام موردنیاز بخش‌های تولید و صادرات خبر داد.

به گزارش روابط عمومی گمرک ایران حسین سعیدی در جریان بازدید جمعی از نمایندگان مجلس و مسئولان ارشد گمرک ایران از گمرکات استان هرمزگان، ۱۰ اقدام فوق را به این شرح برشمرد.

۱- ارائه خدمات و انجام تشریفات اظهارنامه‌های صادراتی و ترانزیتی به صورت شبانه‌روزی

۲- اجازه ترخیص قطعی کالاهایی که با گواهی بانک عامل، ارز آنها تأمین شده و مشکل مالکیت ندارند.

۳- ارائه تسهیلات ویژه واحدهای تولیدی و صادرکنندگان خوشنام

۴- پذیرش ضمانت‌نامه بانکی برای ترخیص قطعی و سایر رویه‌های ماده ۶ قانون امور گمرکی

۵- فراهم نمودن تمهیدات لازم در راستای نمونه‌برداری از کالاهایی که نیاز به اخذ و ارائه مجوزهای قانونی دارند، قبل از اظهار این کالاها به گمرک

۶- رسیدگی به پرونده اختلافات گمرکی فعالان اقتصادی مجاز به صورت فوری و خارج از نوبت در کمیسیون‌های رسیدگی و حل اختلافات گمرکی

۷- رسیدگی خارج از نوبت به اظهارنامه‌های تولیدکنندگان و واردکنندگان مواد اولیه کالاهای صادراتی با توجه به ضرایب تعیین شده و ضریب اهمیت زمانی در سامانه جامع امور گمرکی

۸- پذیرش و تسهیل ورود موقت برای صادرکنندگان

۹- خروج درصدی کالای شرکت‌های تولیدی که مشکل تخصیص ارز دارند.

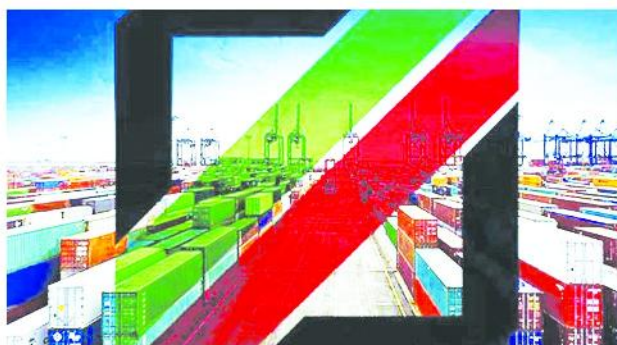
۱۰- ترخیص نسبه کالاهای شرکت‌های تولیدی که مشکل نقدینگی دارند.

وی همچنین درخصوص عملکرد گمرکات استان هرمزگان در سال جاری اظهارداشت: طی دو ماهه نخست سال جاری بالغ بر ۸ میلیون و ۷۹۳ هزار تن کالا به ارزش ۴ میلیارد و ۱۷۸ میلیون دلار از این گمرکات صادر شده که در مقایسه با مدت مشابه سال قبل از حیث وزن ۲۸ درصد و از نظر ارزش دلاری ۱۲۵ درصد رشد داشته است.

وی افزود: مواد معدنی و مشتقات نفتی، مواد پتروشیمی، مصنوعات فلزی و محصولات کشاورزی از عمده‌ترین کالاهای صادراتی در این مدت بوده است.

سرپرست حوزه نظارت گمرکات استان هرمزگان با اشاره به آمار واردات این گمرکات در ماه‌های فروردین و اردیبهشت امسال نیز گفت: عمده واردات از این گمرکات شامل برنج، شکر تصفیه شده، ماشین‌آلات و تجهیزات الکترونیکی ذغالی برای کوره‌ها، گوشت و سایر کالاهای مورد نیاز جامعه بوده است که از کشورهایی نظیر چین، هند، امارات، ایتالیا وارد شده است.

سعیدی در این دیدار از حضور نمایندگان مجلس شورای اسلامی و مسئولان ارشد گمرک در استان هرمزگان قدردانی و تشکر نمود و ابراز امیدواری کرد که با حمایت دولت و مجلس گمرک بتواند نقش پررنگ‌تری در توسعه و تسهیل تجارت به ویژه در شرایط تحریم و فشارهای اقتصادی داشته و به حمایت و پشتیبانی خود از تولید و صادرات ادامه دهد.





با هایپرلوپ آشنا شوید:

سفر بین شهری با سرعت صوت

تصور کنید طی تنها چند دقیقه از تهران به مشهد بروید آن هم ارزان و بی خطر. این کاری است که هایپرلوپ قرار است انجام دهد. ایده هایپرلوپ که اولین بار توسط ایلان ماسک، مدیر تسلا و SpaceX مطرح شد، درباره ساخت کپسولی است که می تواند در لوله های آلومینیومی کم اصطکاک با سرعت حدود ۸۰۰ مایل بر ساعت (۱۲۸۰ کیلومتر بر ساعت) حرکت کند. به نظر بسیار هیجان انگیز و دیوانه وار می آید. وقتی ماسک آن را معرفی کرد، گفت که توانسته اند پروتوتایپ طرح هایپرلوپ را بسازند. اما چنین پروژه ای برای کسی که دو شرکت بزرگ را با ایده هایی بسیار رویایی اداره می کند، زیر دست و پا گم می شود. ماسک می گوید: «اگر این پروژه برای من اولویت داشت، احتمالاً می توانستم طی یک یا دو سال انجامش دهم.» حالا که ایلان ماسک با تسلا و SpaceX در افق محو شده، شاید بهتر باشد شخص دیگری به دنبال این پروژه برود. اینجاست که Hyperloop Technologies وارد می شود. شروین پیشه ور، سرمایه گذار ایرانی الاصل یکی از مهمترین اشخاص در رهبری این پروژه است.

همانطور که احتمالاً حدس زده اید، هایپرلوپ آمده تا آینده صنعت حمل و نقل را رقم بزند. این شرکت از یک سال پیش به طور مخفیانه فعالیت می کرد تا این که در مقاله ای که Forbes منتشر کرد، از فعالیت های هایپرلوپ صحبت شد. شرکت Hyperloop Technologies سرشار از نخبگان با استعداد و البته سرمایه است. همین عوامل، آن را به بهترین گزینه برای تحقق ایده هایپرلوپ تبدیل می کنند.

پروپوزال هایپرلوپ ابتدا در سال ۲۰۱۳ در ۵۸ صفحه آماده شد. این ایده به جابجایی با سرعت بالا (نزدیک به سرعت صوت) با استفاده لوله های خالی از هوا می پردازد و اکنون شرکت Hyperloop Technologies پیگیری و اجرای آن را برعهده گرفته است. با وجود شروین پیشه ور، جیم مسینا (Jim Messina) قائم مقام سابق ستاد کاخ سفید و بروگان بم بروگان (Brogan BamBrogan) از مهندسان سابق SpaceX، ظاهراً هیچ خلاء نبوغی در این شرکت احساس نمی شود. پروژه هایپرلوپ در سال اول که به صورت مخفیانه فعالیت خود را آغاز نمود، با سرمایه اولیه ۸٫۵ میلیون دلار به صورت یک استارت آپ شروع به کار کرد. هدف آن ها، جذب سرمایه و رساندن این مبلغ به ۸۰ میلیون دلار است. شروین گفته که ما از نظر مالی مشکلی نخواهیم داشت. اگر بتوانیم اثبات کنیم که ساختن این ایده امکان پذیر است، سرمایه مانند سیل به سمت ما جاری خواهد شد. او که به عنوان یک سرمایه گذار ریسک پذیر شناخته شده، آمادگی اش را برای سرمایه گذاری شخصی ۴۰ میلیون دلاری اعلام کرد.

بروگان می گوید: «ما افراد، ابزار و فناوری اش را داریم و می توانیم انجامش دهیم.» اما همه مشکلات به مسائل داخلی شرکت و ساخت ایده مربوط نمی شوند. افرادی که با هایپرلوپ سر و کار دارند باید درک و استعداد بالایی داشته باشند. بروگان می گوید: «من به استخدام افرادی نیاز دارم که مهارت خوبی در فهمیدن چیزی که نمی دانند، داشته باشند.» این پروژه با مشکلات شهری و طبیعی مانند زلزله، حق تقدم راه ها و ... نیز دست و پنجه نرم می کند. با این وجود، شروین معتقد است که هایپرلوپ دنیا را تغییر خواهد داد و در صورت موفقیت پروژه، تمامی مشکلات حقوقی و سیاسی از سر راه برداشته خواهند شد.

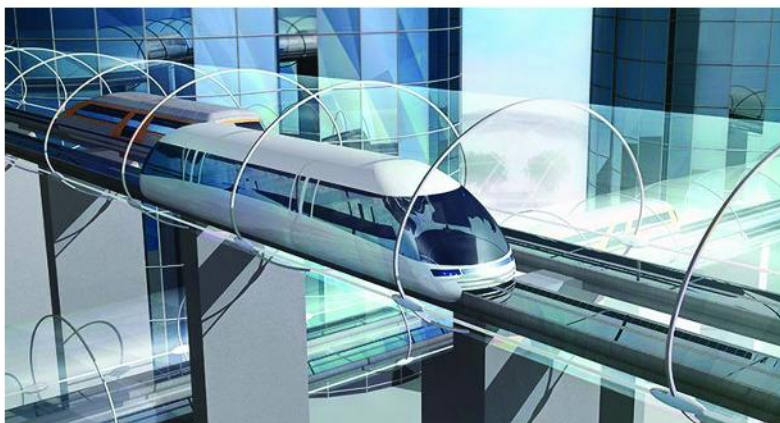
هایپرلوپ مانند هواپیما سریع و از قطار ارزان تر است، در هر آب و هوایی کار می کند و فاقد آلودگی است. فاز اول پروژه به ساختن مسیر بین لاس وگاس و لوس آنجلس اختصاص دارد و Hyperloop Technologies تمام تمرکز خود را به آن معطوف کرده است. البته فعلاً مسافران نمی توانند با آن جابجا شوند و برای جا به جایی کالا در نظر گرفته شده است.





کالاها درون کپسول مخصوصی که Cargoloop نام دارد قرار داده می شوند که می توانند به سرعت درون لوله های خلاء حرکت کنند. این شرکت برای دوری از مشکلات راه و مسائل حقوقی، راه دریا را انتخاب کرده که لوله ها در زیر آب قرار می گیرند. تخمین زده شده که در صورت عملی شدن پروژه، مسافت بین لوس آنجلس تا لاس وگاس طی تنها ۲۰ دقیقه پیموده شود.

تنها کسی که جای خالی او در هایپرلوپ احساس می شود، ایلان ماسک است. بخش حمل و نقل شرکت هایپرلوپ که Hyperloop Transformation Technologies (به اختصار HTT) نام دارد، ۲۰۰ نفر از بهترین متخصصان و دانشمندان جهان از سیسکو، بوئینگ، هاروارد و ... را در خود جای داده که به بهترین شکل کار خود را انجام می دهند. در بین تمام این افراد، نام شروین پیشه ور بیش از بقیه می درخشد. او در سیلیکون ولی از شهرت و محبوبیت خاصی برخوردار است. شخصیت تأثیرگذار او روی پیشبرد پروژه تأثیر بسزایی دارد. در سال ۱۹۷۲ ایده ای مشابه هایپرلوپ توسط رابرت سالتر (Robert Salter) مطرح شد که در آن، قطارهای زیرزمینی با سرعت صوت، مسافران را جا به جا می کردند. این پروژه کار به جایی نبرد اما حالا فضای ایجاد شده در رابطه با پروژه هایپرلوپ، خبر از عملی شدن آن در آینده ای نه چندان دور می دهد. ایده هایپرلوپ برای اولین در کنفرانس AllThingsD 2013 توسط پیشه ور به اطلاع عموم رسید: «ایلان، تو ایده ای داری که ما قبلاً درباره اش با هم صحبت کرده ایم، هایپرلوپ. من دوست دارم به حضار بگویم که چیست و چگونه می تواند دنیا را تغییر دهد.» و این گونه بود که ایده هایپرلوپ به اطلاع عموم رسید. پس از رونمایی از ایده، با بزرگنمایی هایی هم که پیشه ور انجام داده بود، خبر هایپرلوپ در اینترنت و رسانه ها گل کرد. چند وقت بعد، شروین به دیدار او باما در کاخ سفید رفت و درباره هایپرلوپ با او صحبت کرد. او باما قول داد که گزارش ماسک از ایده را بخواند. او به قولش عمل کرد و به گفته پیشه ور، قرار شد که هفته بعد، ایده را در اداره علم و فناوری بررسی کنند. او همچنین توانست توجه لری پیج را نیز به این پروژه جلب کند. بعد ها شروین پیشه ور به دلایلی از این شرکت جدا و در حال حاضر پروژه هایپرلوپ وان جهت راه اندازی در دبی مستقر گردیده است.





بخش اول

اصول ایمنی در محیط کار:

ایمنی بعنوان حفاظت انسان و کارایی او از صدمات و پیشگیری از صدمه دیدن انسان تعریف می شود. اولین تلاش انسان در جهت بهبود ایمنی ۲۰۰۰ سال پیش در کتاب تاریخ طبیعی Pliny و Elder آمده است. بعنوان مثال در این کتاب گفته شده که برای جلوگیری از استنشاق مواد سمی کارگران باید از ماسکهای حفاظتی استفاده نمایند و از اولین وسایل ایمنی لامپهای ایمنی معادن را می توان نام برد. هدف از اجرای مقررات ایمنی و دستورالعملهای مربوطه، امکان بوجود آمدن محیط سالم است بنحوی که کارگران بدون دغدغه خاطر و بدون ترس از خطرات صنعت بکار خود ادامه دهند. بدین ترتیب ترس از آینده نامعلوم که زائیده و معلول حوادث و سوانح در محیط کار می باشد در جامعه صنعتی ما رخت بر خواهد بست. بدون وجود مسئول ایمنی نه تنها قدمی در راه پیشرفت صنعتی برداشته نمی شود بلکه صنعت دچار هرج و مرج و از هم پاشیدگی شده و دیر یا زود به سوی زوال تدریجی سوق پیدا مینماید.

نظم و نظافت کارگاهی (House Keeping):

روزگاری فروش زیاد و یا تعداد کارکنان و بزرگی کارخانه موجبات افتخار یک شرکت را فراهم می آورد زیرا ظاهراً فروش بالا و تولید انبوه، کاهش هزینه تولید و سود بالاتر را تضمین می کرد. در دیدگاه جدید مدیریتی مهارت کارگر خط تولید و نیز شرایط تولید و محیط کارخانه و کیفیت محصول است که تعیین کننده فروش و سود شرکت است. پاکیزگی در سیستم پنج سین مدیریتی ژاپن یعنی پاکیزگی، انسان، ماشین آلات، مواد و محیط می باشد. جهت دستیابی به صنعتی منضبط و کارگاهی تمیز با کارگران بهره ور و کاهش ریخت و پاش راهکارهای زیر توصیه می شود:

۱. علامت گذاری و نوشتن مشخصات مواد و یا قطعاتی که در داخل قوطی ها و یا بشکه ها هستند و نوع آنها مشخص نیست.
۲. لوازم ضروری از لوازم غیر ضروری تفکیک شده و وسائل غیر ضروری از محیط کار دور نگه داشته شوند.
۳. ماشین آلات و تجهیزات مورد استفاده و کف سالنها و راهروها بعد از هر شیفت تمیز شوند.
۴. اقلام پر مصرف در نزدیکی محل مصرف قرار داده شوند.
۵. برای نظافت و بهداشت شخصی کارگران باید یک برنامه مدون وجود داشته باشد.



در این فصل نامه و فصل نامه های آتی مختصری از پروژه های انجام شده توسط شرکت های زیر مجموعه گروه صنعتی صفا برای خوانندگان معرفی می گردد:

- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز آذربایجان به ارمنستان (۱۵۵۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط لوله گاز ارمنستان (۴۶۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه فاز ۱۴ پارس جنوبی (۳۵۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه فاز ۲۰ و ۲۱ پارس جنوبی (۳۵۰۰ کیلومتر)
- تامین و تولید لوله های پروژه فاز ۱۴ پارس جنوبی (۳۲۲۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز سراسری و گاز رسانی به استان سیستان و بلوچستان پس از چهل سال از انقلاب اسلامی ایران (۲۴۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط چهارم سراسری انتقال گاز (۱۰۴۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط پنجم سراسری انتقال گاز و تامین (۶۵۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط ششم سراسری انتقال گاز (۶۱۱۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط هفتم سراسری انتقال گاز خرمشهر (۱۵۸۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط پنجم سراسری انتقال گاز تهران (۲۰۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط لوله گاز تهران (۹۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه انتقال گاز کارون و تامین (۱۳۳۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز جزیره کیش و تامین (۴۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز ساوه به قزوین (۱۱۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز خلخال به هشتجین (۵۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز پارچین به سنگرز (۴۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز خلخال به هشتجین (۵۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز بیرجند به سربیشه (۷۵۶۸۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز عسلویه به کنگان (۱۶۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز لوشان به رشت (۲۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز آذربایجان شرقی (۲۲۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز DP91-1550890103-MK (۹۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز DP94-60048-00129 (۳۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز DP94-60048-00135-AG (۱۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز DP90-45208-10191-TL منطقه ۸ آذربایجان شرقی (۶۳۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز اصفهان (۱۵۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال نفت ماهشهر به آبادان (۹۶۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال نفت - شرکت خطوط و لوله نفت ایران (۱۰۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال نفت - شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب (۱۵۵۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط لوله انتقال نفت امید اهواز - شرکت تجهیزات صنعت نفت (۱۵۴۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال نفت - شرکت تجهیزات صنعت نفت (۲۲۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال نفت - شرکت مهندسی و ساخت تاسیسات دریایی ایران (۴۵۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط سراسری انتقال گاز بید بلند اهواز (۱۰۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط انتقال گاز خراسان رضوی (۴۴۵۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه خط لوله انتقال گاز (۱۲۴۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه طرح دوستی ترکمنستان
- تامین و تولید لوله های پروژه انتقال آب اصفهان به نائین (۳۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه انتقال آب به مخزن آغچه (۱۹۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آبرسانی به شهر اصفهان (۱۰۰۴ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آبرسانی از سد ماملو به تهران (۱۹۰۷۳ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه طرح غدیر و انتقال آب به شهر شهید پرور خرمشهر (۳۱۱۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه طرح گرمسیری (۷۵۰۰۰ تن)
- تامین و تولید لوله های پروژه آب خلیج فارس (۱۷۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آب تبریز (۱۵۰۰۰ تن)
- تامین و تولید لوله های پروژه انتقال آب از سد تالوار (۱۳۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آبرسانی شهر بائه (۷۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آبرسانی شهر مریوان (۱۰۰۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آبرسانی به بندر خمیر (۲۰۵۰۰ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه آبرسانی به یزد (۵۱۸۴ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه طرح آبرسانی مناطق ۲۱ و ۲۲ (۲۱۴۶۲ متر)
- تامین و تولید لوله های پروژه طرح آبرسانی سیمین دشت گرمسار (۱۰۰۰۰۰ متر)



گروه صنعتی صفا به سلامت و تندرستی کارکنان توجه و اهمیت ویژه دارد و در شرکت های زیر مجموعه خود جهت ترغیب جوانان به ورزش، گروه های مختلف ورزشی تشکیل داده است .

یکی از گروه های ورزشی این مجموعه، گروه کوهنوردی شرکت نورد و لوله صفا می باشد که با همت کارکنان این شرکت در سال ۱۳۹۵ تشکیل و ثبت گردید و کارکنان و مهندسان این شرکت با توجه به مناطق کوهستانی کشور ایران، با داشتن کوه های سر به فلک کشیده از استعداد های خدادادی برای ورزش کوهنوردی، کمال استفاده را برده و به قله های مختلف کشور از قبیل؛ قله سماموس (بلندترین قله استان گیلان، از مسیر جواهر ده با ارتفاع ۳۷۲۱ متر)، قله پرشسون (دشت هویج، روستای افجه، لواسان با ارتفاع ۳۱۶۰ متر)، قله توچال (از مسیر میردربند)، قله قولی زلیخا کردستان و صعود نموده اند.



فصل نامه گروه صنعتی صفا - شماره اول - سال اول





اتاق تعاون ایران



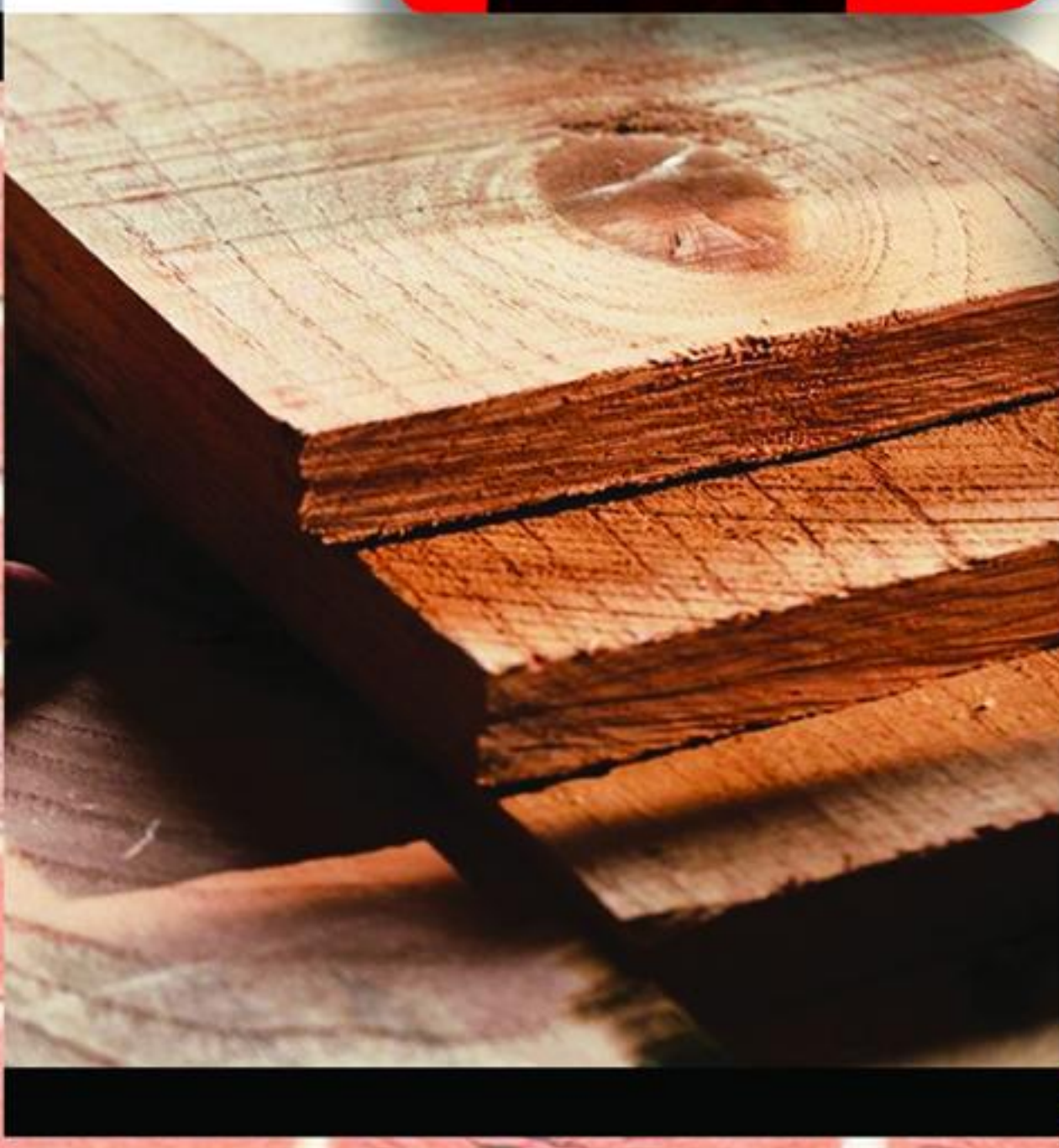
SAFA INDUSTRIAL GROUP



گروه صنعتی صفا به همراه شرکت های زیر مجموعه خود شما را به بازدید از نوزدهمین نمایشگاه صنعت ساختمان دعوت می نماید.

سالن 38A

گرفه 10



برگزار کننده

اتاق تعاون ایران

19th

International Exhibition of Building & Construction Industry

28-31 July 2019

Tehran Int'l Permanent Fairground

۶ الی ۹ مرداد ماه ۱۳۹۸

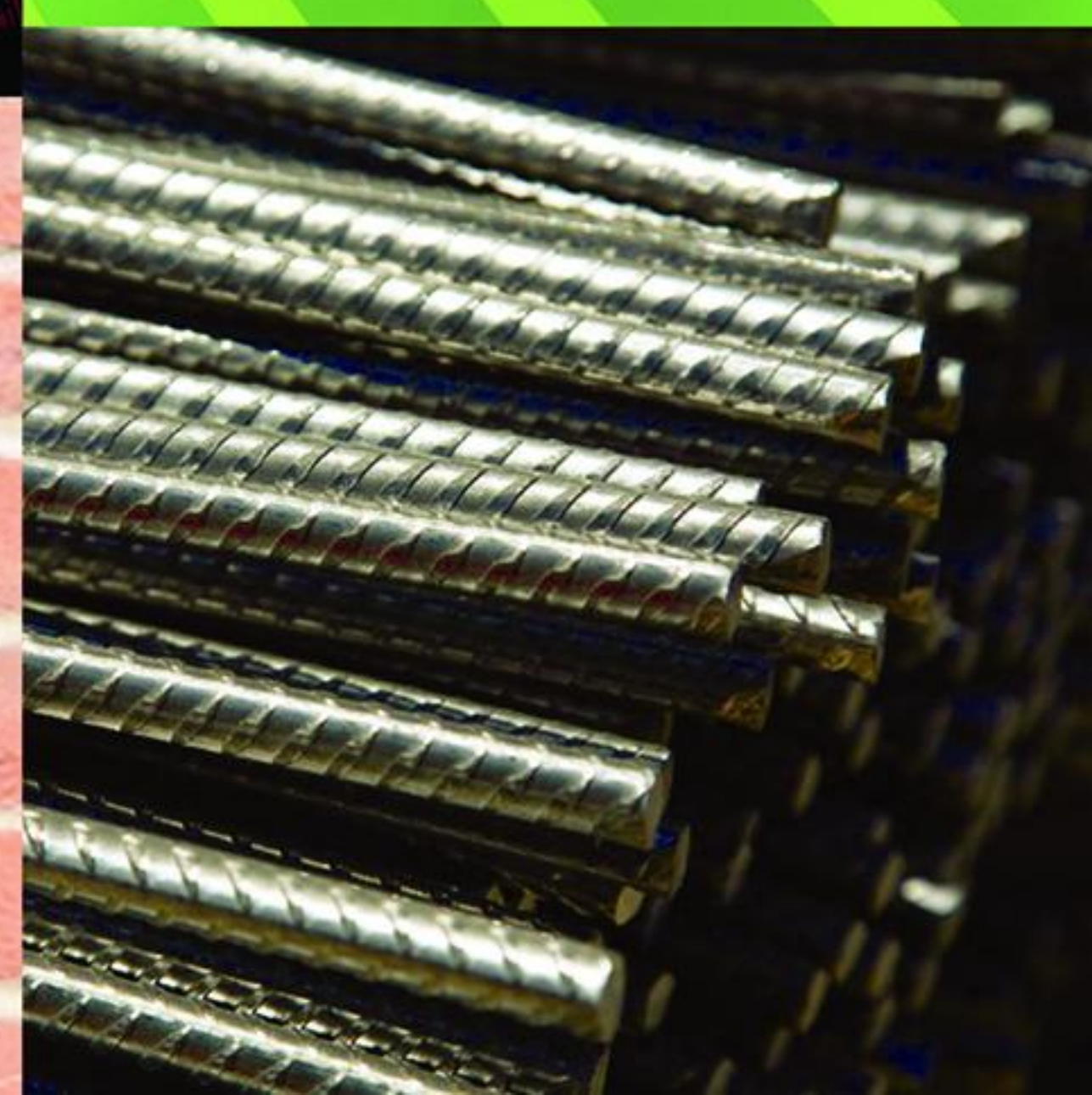
ساختمان
صنعت

بین المللی

نمایشگاه

نوزدهمین

محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران





NORTH AMERICA

North Atlantic Ocean

IRAN



www.safagroup.com

 [safa_industrial_group](https://t.me/safa_industrial_group)

 [SAFA_INDUSTRIAL_GROUP](https://www.instagram.com/SAFA_INDUSTRIAL_GROUP)